

技术
报告

ISO/TR

12662

第1版

1997-07-15

预应力钢认证方案



引用编号 ISO/TR 12662: 1997(E)

前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO成员团体)组成的世界性联合机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 技术委员会完成。各成员团体若对某技术委员会确定的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与ISO保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。ISO与国际电工委员会(IEC)在电工技术标准化方面保持密切合作的关系。

技术委员会的主要工作是制定国际标准,但在某些例外情况下,技术委员会也可能会负责编写下列类型的技术报告:

- 类型 1, 经过不断努力仍未获批准发行的国际标准;
- 类型 2, 课题仍处于技术开发阶段或由于其他原因不能马上发行的国际标准;
- 类型 3, 技术委员会已经收集到了关于已发行国际标准的各种不同数据(比如关于目前工艺水平的数据)。

类型 1 和类型 2 的技术报告应在发行 3 年内提交审查,以便确定是否适合转换为国际标准。类型 3 的技术报告不需要进行审查;除非报告中所提供的数据已经失效或不再使用。

ISO/TR 12662 属于类型 2 的技术报告,由 ISO/TC 17 钢委员会,SC 16 预应力混凝土钢筋委员分会制定。

© ISO 1997

所有版权保留。除非另有规定,未经出版人书面同意,不得以任何形式或方法(电子的或机械的,包括影印本和微缩胶卷)复制或利用本出版物的任意部分。

国际标准化组织

地址: Case Postale 56.CH-1211 Geneva 20.Switzerland.

网站: central@iso.ch

X.100 c=ch;a=400net;p=iso;o=isocs;s=central

瑞士印刷

本技术报告发布原因是通过减少全球可接受的预应力钢材鉴定用认证方案之间的差异（而不是增加认证），以此来促进预应力钢的全球贸易。此时产品规范也将需要进行进一步的协调统一。

本文件采用出版物的技术报告（类型 2）系列形式进行发布，其发布时满足 1995 版 ISO/IEC 指令第 1 部分的 G3.2.2 小节的要求，由于有迫切需求来指导本领域标准应如何使用才能满足某一确定的需求，因此本文件可作为预应力钢领域的“临时性应用的前瞻性标准”。

本文件不视为一份“国际标准”。建议其用于临时性应用场合，也可以收集到实践使用的信息和经验。本文件的内容意见应发送给 ISO 中央秘书处。

本出版物发布之后，将在不晚于三年之内对本技术报告（类型 2）执行复审，复审结果选项包括：延长另外一个三年；转化为一份国际标准；或者取消。

本技术报告附录 A 仅供参考。

预应力钢认证方案

1. 范围

本技术报告给出了适用于批量生产预应力钢认证方案的规则，以验证其与产品标准规定要求的符合性，如 ISO 6934。

2. 规范性引用文件

下列标准中的条款通过正文的引用而成为本技术报告的条款。从出版之日起，所示版本都是有效版本。所有标准将进行修订，鼓励根据本技术报告达成协议的各方研究使用以下所列标准的最新版本的可能性。IEC 和 ISO 成员持有现行有效国际标准的注册登记。

ISO 377: —¹⁾，钢和钢制品—机械试验用样本和试片的取样位置和制备

ISO 6934-1:1991，混凝土用预应力钢—第 1 部分：一般要求

ISO 6934-2:1991，混凝土用预应力钢—第 2 部分：冷拉拔丝材

ISO 6934-3:1991，混凝土用预应力钢—第 3 部分：淬火和回火态丝材

ISO 6934-4:1991，混凝土用预应力钢—第 4 部分：钢绞线

ISO 6934-5:1991，混凝土用预应力钢—第 5 部分：带或不带后处理的热轧钢棒

ISO 9002:1994；质量体系—生产，安装和服务用质量保证模型

ISO 14284:1996；钢和铁—化学成分测定用样本的抽样和制备

ISO/IEC 指南 62:1996，供应商质量体系的第三方评估和注册指南

ISO/IEC 指南 65:1996，认证机构验收的一般要求

3. 定义

以下术语适用于本技术报告。

3.1 认证：质量体系认证机构为判断产品与某一产品标准的符合性，采用统计分析支持的产

¹⁾ 即将出版。(ISO 377-1: 1989 的修订版)

品抽样和试验方式执行的评估和常规监测。

3.2 认证机构：政府性或非政府性的公正机构，其具有必要的能力和和责任按照给定的程序规则来执行符合性认证，同时其在国家或国际机构的管理和委托下执行这些任务。

3.3 工厂生产控制：制造商执行的永久性生产内部控制。

3.4 质量体系：为实施质量管理而必需的组织机构，程序，过程和资源。[2]

注：

1. 质量体系应只视为为满足质量目标而必需的综合性体系。
2. 处于合同或强制性质量评估的目的，可以要求对确定质量体系要素的实施进行验证。
3. 质量体系包括工厂生产控制。

3.5 质量手册：说明质量方针和描述某一组织质量体系的文件。[2]

注：质量手册构成质量体系文件的一部分。

3.6 技术文件：概述制造过程和分发的文件。

3.7 临时性认证：对于某一产品族，在第一阶段期间可以保证的制造认证，以及在首次评估之后的有限时间周期内可以保证的制造认证。

3.8 全面认证：对于某一产品族，当适用时，在首次评估之后或在临时性认证圆满完成之后，认证机构可以保证的制造认证。

3.9 产品族：相关产品的群体。

表 1 给出了产品族示例。

3.10 标准性能：指某一产品标准包含的性能，同时这些性能构成了每个检验批次的常规内部控制要求的一部分。

3.11 特殊性能：指某一产品标准包含的性能，但这些性能不构成常规内部控制要求的一部分，例如应力松弛和抗疲劳性。

3.12 独立试验：由某一独立测试实验室在认证机构选择的样本上执行的试验。

注：当与认证机构达成一致时，在认证机构的监督下，特殊性能的独立试验可以在生产商测试实验室执行。

3.13 测试实验室：能对材料或产品的特征或性能进行测量，检查，试验，校准或其它测定的实验室。

3.14 检验机构：具有组织，雇员，能力和完整性来按照特定指标执行活动（例如评估），以及对生产商质量控制操作，以及现场，工厂或其它地方的产品选择和评估进行验收和随后审核建议的公正机构。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！