

**JIS**  
**日本**  
**工业**  
**标准**

日本标准协会翻译和出版

---

---

**JIS G 3191: 2012**

(JISF)

**热轧钢棒和盘卷的尺寸、重量及允许误差**

---

ICS 77.140.60

标准号: JIS G 3191:2012(E)

**出版日期：1954-07-30**

**修订日期：2012-01-20**

**官方公报通知单日期：2012-01-20**

**审查方：日本工业标准协会**

**标准局**

**铁和钢技术委员会**

---

JIS G 3191: 2012, 首个英文版本在 2012-05 发布。

翻译和出版方：日本标准协会

地址：4-1-24, Akasaka, Minato-ku, Tokyo, 107-8440 JAPAN

---

当对文件内容存在异议时，原始的 JIS 标准具有最终的权威性。

©JSA 2012

所有权利保留。除非另有说明，在没有获得出版方允许的前提下，本出版物的任何部分都不能通过任何形式或方式（不管是电子或手工方式，包括照相和拍摄）进行复制或使  
用，在日本印刷

KA/SW

## 目录

	页码
1.适用范围.....	5
2.规范性引用文件.....	5
3.术语和定义.....	5
4.尺寸表示.....	6
4.1 钢棒尺寸.....	6
4.2 盘卷尺寸.....	6
5.标准尺寸.....	6
5.1 标准直径.....	6
5.2 标准长度.....	6
6.尺寸公差.....	6
6.1 直径，边长或对边宽度的公差，以及径向偏差.....	6
6.2 长度公差.....	7
7.重量.....	7
8.重量公差.....	7
9.外观.....	7

## 前 言

本标准翻译版以工业标准法第 14 条援用第 12 条第 1 项的为基准，由社团法人日本钢铁联盟（JISF）将工业标准草案修改为日本工业标准并提出申请，经过日本工业标准委员会审核调查，由经济产业大臣修改的日本工业标准。

因此，JIS G 3191: 2010 已经被本标准所替代。

本 JIS 文件受到版权法的保护。

本标准的一部分，持有技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，请注意可能与申请公开后的实用新型登记申请相抵触。经济产业大臣及日本工业标准委员会，对于由这样技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，以及涉及到申请公开后的实用新型发明登记申请的确认，概不负责。

# 热轧钢棒和盘卷的尺寸、重量及允许误差

## 1. 适用范围

本日本工业标准规定了热轧法制造的钢棒和盘卷的外观和形状，尺寸，重量及其公差。当采用本标准时，应在各自产品标准中指明。

## 2. 规范性引用文件

以下列出的标准，其条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。以下所示标准的最新版本（包括修改单）应适用于本标准。

JIS Z 8401 数字圆整规程

## 3. 术语和定义

以下术语和定义适用于本标准。

### 3.1 钢棒

指钢热轧成棒材形状，然后切割成规定长度的钢制品。

按照横截面形状，可分为圆形棒材（圆形），方形棒材（方形）和六角形棒材（六角形）。

### 3.2 圆形棒材

指轧制成横截面为圆形的棒材形状的钢制品。

### 3.3 方形棒材

指轧制成横截面为方形的棒材形状的钢制品。

横截面拐角可以进行倒圆。

### 3.4 六角形棒材

指轧制成横截面为六角形的棒材形状的钢制品。

### 3.5 盘卷

整个长度以卷形式缠绕的热轧钢棒的钢制品。

注：在特种钢场合，为便于区分，可以称为盘条。

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

支付宝账户：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！