



ASTM B653/B653M - 11
无缝与焊接的锆与锆合金焊接管件
规范
(中文版)

**Standard Specification for Seamless
and Welded Zirconium and
Zirconium Alloy Welding Fittings**

美国材料与试验协会

2011

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	2
4. 分类	2
5. 订购信息	2
6. 材料和制造	3
7. 化学成分	3
8. 抗拉要求	3
9. 工艺, 表面处理和外观	3
10. 静水压试验	3
11. 检验	4
12. 拒收	4
13. 合格证	4
14. 仲裁	4
15. 产品标记	5
16. 包装和包装标记	5
17. 关键词	5
补充要求	6

无缝与焊接的锆与锆合金焊接管件规范^①

本标准是以固定代号 B653/B653M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

1. 范围

1.1 本标准包含由三种等级的锆与锆合金制造的管件。术语焊接管件适用于对接焊零件，例如45°和90°弯管，180°回转管，堵帽，三通管，缩径管，翻边管弯头和其它类型管件。

1.2 以国际制 (SI) 或英寸-磅单位表示的数值都应视为标准值。本文中SI单位表示的数列入于括号之内。由于两种单位制的数值并不完全等效，因此必须单独分别采用每一种单位制。因两种单位制的混合使用，可能导致与本标准不一致。

1.3 本标准并不涉及与使用本标准有关的所有安全问题，若有任何安全问题。在使用本标准以前，制定适当安全和健康操作规范并确定规定极限值的适用性，是本标准用户的职责。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：^②

- B493 锆和锆合金锻件规范
- B523/B523M 无缝和焊接锆和锆合金管子规范
- B550/B550M 锆和锆合金棒材和丝材规范
- B551/B551M 锆和锆合金带材，薄板和厚板规范
- B614 锆和锆合金表面去氧化皮和清洗规程
- B658/B658M 无缝和焊接锆和锆合金管道规范

2.2 ANSI标准：

- B16.9 锻造钢对接焊管件^③
- B36.19 不锈钢管道^③

^①本标准由 ASTM关于活性和难熔金属B10委员会所管辖，并由锆和铪B10.02分委员会直接负责。现版本于 2011 年 4 月 1 日批准，2011 年 4 月出版。最早出版的为 1979 年批准。前一版本于 2006 年批准其为 B653/B653M-06。DOI: 10.1520/B0653__B0653M-11。

^②对于参照的ASTM标准，请查看ASTM网站www.astm.org，或联系ASTM客户中心，邮件：service@astm.org。对于ASTM标准卷册的信息，参看ASTM网站的标准文件摘录页。

^③可从美国国家标准协会 (ANSI) 获得，地址：25 W. 43rd St., 4th Floor, New York, NY 10036, <http://www.ansi.org>。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！