



ASTM A1001 - 01 (R2010)

重型型钢中高强度钢铸件的标准规范

(中文版)

Standard Specification for High Strength

Steel Castings in Heavy Sections

美国材料与试验协会

2010

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 一般交货状态	2
4. 订货信息	2
5. 试块要求	4
6. 材料及制造	5
7. 化学成分	5
8. 拉伸试验	7
9. 夏比冲击试验	7
10. 气体含量要求	7
11. 质量	8
12. 修补方法	8
13. 重新试验	9
14. 合格证	9
15. 产品标识	10
16. 关键词	10
补充要求	11

重型型钢中高强度钢铸件的标准规范^①

本标准以固定代号 A1001 发布。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号(ε)表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准用于国防部所有机构。

1. 范围

1.1 本规范规定了正火并回火或淬火并回火态的铸造合金钢，截面尺寸达 37in.(940mm)，适用于高应力梯度条件下使用，比如弯钩、镣铐、支撑架及其它起阀装置。本规范中规定的这种类型的钢只能在合格的程序下才能焊接。

1.2 截面范围和级别选择取决于设计和使用条件。使用者应注意本规范主要考虑的是机械性能变化。

1.3 无论是以英寸—磅单位制还是以SI单位制表述的数值，均可单独视为标准值。本标准中，SI单位的数值以括号表示。各个单位制所表示的值都不是严格对等的，因此，各个单位制必须单独使用。两个系统混合使用会导致和本规范不符。英寸—磅单位制和SI单位制均适用于按本规范订货的材料。

1.4 如果买卖双方协商一致，可以供应部分完成状态的铸件，也就是说，铸件并不满足产品规范的所有条款，则材料标记(见第15章)和合格证(见第14章)应反映材料究竟满足了产品规范的哪些要求，到什么程度。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：^②

A370 钢制品机械试验的试验方法和定义

A609/A609M 碳钢、低合金钢和马氏体不锈钢铸件的无损检验相关规程

A703/A703M 承压部件用钢铸件的一般要求规范

E94 射线检验指南

^① 本标准由ASTMA01钢、不锈钢、合金钢委员会归口，由A01.18铸件分委员会直接负责。

现行版本批准日期为2010年10月1日，2010年12月出版。原始版本于1999年批准。上一版为2006年批准的A1001-01(2006)。DOI:10.1520/A1001-01R10。

^② 相关ASTM标准，可浏览ASTM网站，www.astm.org 或与ASTM客服 service@astm.org 联系。ASTM标准手册卷次信息，可参见ASTM网站标准文件汇总。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！