

**JIS**  
**日本**  
**工业**  
**标准**

日本标准协会翻译和出版

---

---

**JIS G 3322: 2012**

(JISF)

预涂膜热浸 55%铝-锌合金的钢薄板和带材

---

**ICS 77.140.50**

**标准号: JIS G 3322:2012(E)**

**出版日期：1998-11-20**

**修订日期：2012-06-20**

**官方公报通知单日期：2012-06-20**

**审查方：日本工业标准协会**

**标准局**

**铁和钢技术标准委员会**

---

JIS G 3322: 2012, 首个英文版本在 2013-02 发布。

翻译和出版方：日本标准协会

地址：4-1-24, Akasaka, Minato-ku, Tokyo, 107-8440 JAPAN

---

当对文件内容存在异议时，原始的 JIS 标准具有最终的权威性。

©JSA 2013

所有权利保留。除非另有说明，在没有获得出版方允许的前提下，本出版物的任何部分都不能通过任何形式或方式（不管是电子或手工方式，包括照相和拍摄）进行复制或使用的。

# 目录

1.范围.....	6
2.引用标准.....	6
3.分类和符号.....	7
3.1 漆膜分类和符号.....	7
3.2 薄板,瓦楞板卷分类,等级符号,适用名义厚度 <sup>D</sup> 和预涂膜基材.....	8
4.表面防护处理.....	9
5.漆膜持久性.....	10
6.漆膜物理性能.....	11
7.产品光泽度和太阳反射率.....	11
8.尺寸表示.....	11
8.1 厚度种类.....	11
8.2 尺寸单位.....	12
9.标准尺寸.....	12
10.尺寸公差.....	13
10.1 产品厚度公差.....	13
10.2 宽度和长度公差.....	14
11.形状.....	15
11.1 弯曲度.....	15
11.2 脱方度.....	15
11.3 平坦度.....	16
12.质量和公差.....	17
12.1 薄板和瓦楞板质量.....	17
12.2 卷材质量.....	17
12.3 质量计算.....	17
12.4 薄板和瓦楞板理论质量公差.....	18
13.外观.....	19
14.试验.....	19

14.1 漆膜持久性试验.....	19
14.2 漆膜物理性能试验.....	20
14.3 产品光泽度试验和太阳反射率.....	23
14.4 试验注意事项.....	23
15.检验和重新检验.....	23
15.1 检验.....	23
15.2 重新检验.....	24
16. 标记.....	24
16.1 包装标记.....	24
16.2 反面标记.....	25
17.储存，运输和制造.....	26
18.订货时确认内容.....	26
19.报告.....	27

# 前言

本标准翻译版以工业标准法第 14 条援用第 12 条第 1 项的为基准，由社团法人日本钢铁联盟（JISF）将工业标准草案修改为日本工业标准并提出申请，经过日本工业标准审查会审核调查，由经济产业大臣修改的日本工业标准。

因此，JIS G 3322: 2008 已经被本标准所替代。

然而，依据第 19 条第 1 项相关条款（例如工业标准化法律直到 2013 年 6 月 19 日）进行过 JIS 认证标记后，JIS G 3322: 2008 可以使用。

本 JIS 文件受到版权法的保护。

本标准的一部分，持有技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，请注意可能与申请公开后的实用新型登记申请相抵触。经济产业大臣及日本工业标准调查会，对于由这样技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，以及涉及到申请公开后的实用新型发明登记申请的确认，概不负责。

# 预涂膜热浸 55%铝-锌合金的钢薄板和带材

## 1. 范围

本日本工业标准规定了预涂膜热浸 55%铝-锌合金的钢薄板和带材（本标准统称为“板卷”），生产时，涂覆一层均匀的耐用和太阳辐射反射合成树脂漆膜，然后烘烤热浸 55%铝-锌合金的钢薄板和带材的一面或双面上的漆膜，生产时使用 JIS G 3321 规定的冷轧基体金属（此处称为“预漆膜基底”）以及 JIS G 3316 给定形状和尺寸的瓦楞板。

## 2. 引用标准

以下列出的标准，其条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，其最新版本（包括修改单）适用于本标准。

JIS G 0404 钢铁产品—一般交货技术要求

JIS G 0415 钢铁产品—检验文件

JIS G 3316 瓦楞板的形状和尺寸

JIS G 3321 热浸 55%铝-锌合金涂层的钢薄板和带材

JIS H 8502 金属涂层的耐腐蚀性能测试方法

JIS K 5600-4-4 涂料试验方法—第 4 部分：漆膜目视特征—第 4 章：色变学（原理）

JIS K 5600-7-9 涂料试验方法—第 7 部分：耐循环腐蚀条件性能测定—第 9 章：盐雾/  
干燥/潮湿

JIS K 5600-8-1 涂料试验方法—第 8 部分：涂料涂层损伤评估—第 1 章：一般原理和  
评价方案

JIS K 5600-8-2 涂料试验方法—第 8 部分：涂料涂层损伤评估—第 2 章：起泡程度标识

JIS K 5600-8-4 涂料试验方法—第 8 部分：涂料涂层损伤评估—第 4 章：开裂程度标识

JIS K 5600-8-6 涂料试验方法—第 8 部分：涂料涂层损伤评估—第 6 章：粉化程度标识

JIS K 5602 漆膜太阳辐射反射率测定

JIS R 6252 研磨纸

JIS S 6006 铅笔、彩色铅笔及所用的笔芯

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

支付宝账户：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！