

JIS  
日本  
工业  
标准

日本标准协会翻译和出版

---

---

JIS G 3303: 2008

(JISF)

**镀锡板及镀锡原板**

---

ICS 25.220.40; 77.140.50

标准号: JIS G 3303:2008(E)

出版日期：1952-04-14

修订日期：2008-02-20

官方公报通知单日期：2008-02-20

审查方：日本工业标准协会

标准局

铁和钢技术标准委员会

---

JIS G 3303：2008，首个英文版本在 2008-06 发布。

翻译和出版方：日本标准协会

地址：4-1-24, Akasaka,Minato-ku,Tokyo,107-8440 JAPAN

---

当对文件内容存在异议时，原始的 JIS 标准具有最终的权威性。

©JSA 2008

所有权利保留。除非另有说明，在没有获得出版方允许的前提下，本出版物的任何部分都不能通过任何形式或方式（不管是电子或手工方式，包括照相和拍摄）进行复制或使

# 目录

	页码
序言.....	6
1.范围.....	6
2.规范性引用文件.....	6
3.术语及定义.....	7
4. 种类及代号以及适用厚度.....	7
5.原板的制造方法.....	8
6.镀锡质量.....	8
6.1 镀锡质量及标识.....	8
6.2 显示两面镀锡质量不一样的产品标记.....	10
7. 调质度.....	10
7.1 一次冷轧产品.....	10
7.2 两次冷轧产品.....	11
8. 表面粗糙度的种类及符号.....	12
8.1 电镀锡板.....	12
8.2 原板.....	12
9 化学处理.....	12
10.表面涂油.....	12
11.尺寸及形状.....	13
11.1 厚度及公差.....	13
11.2 宽度公差.....	13
11.3 长度公差.....	13
11.4 卷材内径.....	14
11.5 方度.....	15
11.6 曲度.....	15
11.7 平坦度.....	15
12.质量.....	16
12.1 质量计算方法.....	16

12.2 计算方法.....	16
12.3 质量公差.....	16
13.外观.....	16
14.原材料.....	17
14.1 原板钢类型.....	17
14.2 锡金属.....	17
15.试样及试片.....	17
15.1 试样.....	17
15.2 试片.....	17
16.试验.....	18
16.1 镀锡质量试验.....	18
16.2 硬度试验.....	19
17.检验及再检验.....	19
17.1 检验.....	19
17.2 再检验.....	20
18.包装及标识.....	20
18.1 薄板的包装及标识.....	20
18.2 卷材的包装及标识.....	20
18.3 标识示例.....	21
19.报告.....	23
附录 A (规范性附录) 镀锡质量测定试验方法.....	24
附录 B (规范性附录) 回弹试验方法.....	32
附录 JA (资料性附录) JIS 标准与相应国际标准的比较表.....	34

# 前言

本标准翻译版以工业标准法第 14 条援用第 12 条第 1 项的为基准，由社团法人日本钢铁联盟（JISF）将工业标准草案修改为日本工业标准并提出申请，经过日本工业标准审查会审核调查，由经济产业大臣修改的日本工业标准。

因此，JIS G 3303: 2002 已经被本标准所替代。

本 JIS 文件受到版权法的保护。

本标准的一部分，持有技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，请注意可能与申请公开后的实用新型登记申请相抵触。经济产业大臣及日本工业标准调查会，对于由这样技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，以及涉及到申请公开后的实用新型发明登记申请的确认，概不负责。

# 镀锡板及镀锡原板

## 序言

本标准在参考 1995 年发行的第一版 ISO 11949 及 ISO 11951 的基础上，对技术内容进行修订，编制而成的日本工业标准。

本标准侧划线或虚线下划线部分，是对照国际标准进行修订部分。说明在修订一览表里，如附录 JA。

## 1. 范围

本标准是关于主要用于饮料罐、食品罐等的一次冷轧<sup>1)</sup>镀锡板及镀锡原板<sup>2)</sup>以及两次冷轧<sup>1)</sup>镀锡板及原板的规定。

备注：本标准的对应国际标准及表示对应程度的代号，如下所示。

ISO 11949: 1995, 冷轧电镀锡板

ISO 11951: 1995, 镀锡板, 倒置显微镜报价, 锡铬/氧化镉板用冷扎原板板卷(整体评价:MOD)

另外, 根据 ISO/IEC 指南 21-1 的规定, 用来表示 JIS 与相应国际标准的符合性程度的符号是 IDT (等同)、MOD (修改)、NEQ (非等效)。

注<sup>1)</sup> 参照第 5 条

<sup>2)</sup> 术语“镀锡原板”指的是镀锡板及镀铬板所使用的电镀处理前的钢薄板及钢带材, 直接进行交易。镀锡原板使用的是低碳钢。

## 2. 规范性引用文件

以下列出的标准, 其条款通过本标准的引用而成为本标准的条款, 其最新版本(包括修改单)适用于本标准。

JIS G 0404 钢和钢制品——一般技术交付要求

JIS G 0415 钢和钢制品——检验文件

JIS H 2108 锡金属

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

支付宝账户：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！