



ASTM A700 - 05
钢制品装运的包装、标识及装载方法
标准规程
(中文版)

**Standard Practices for Packaging, Marking,
and Loading Methods for Steel Products for
Shipment**

美国材料与试验协会

2005

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	2
4. 通用部分	9
5. 半成品钢制品	11
6. 热轧棒材和棒尺寸型材	12
7. 冷轧棒材	15
8. 结构型材和钢板堆	18
9. 杆材, 线材及线材制品	21
10. 管制品	24
11. 板材	35
12. 片材和带材	38
13. 薄片钢制品	62
14. 铸件	73
15. 关键词	73
变更一览表	74

钢制品装运的包装、标识及装载方法标准规程^①

本标准以固定编号 A700 刊发；紧随编号后的数字表示最初采用的年份，或者是修订版的最后修订年份。圆括号中的数字表示最新重新批准的年份。上标(ε)表示自上一修订版或重新批准后的编辑性修改。

本标准已被国防部批准使用。

1. 范围*

1.1 本标准涵盖了钢制品装运时的包装，标识及装载。假设运输时装卸合适，本规程的目的在于使产品能以很好的状态发运到目的地。同样这些推荐可作为为获得钢制品装运的均匀性，简易性，妥善性及经济型的一个导则。

1.2 这些规程涵盖了半成品的钢制品，棒材，棒尺寸型材及板桩，杆材，线材及线材制品，管材制品，板材，片材及带材，薄片制品及铸件。同样也包含了包装，标识和装载的术语。

1.3 本规程按以下顺序排列：

	章节
通用部分	4
总则	4.1
有轨车装载	4.2
卡车装载	4.3
泊船装载	4.4
空运	4.5
包装材料	4.6
包装标识	4.7
称重和计数	4.8
包装清单或台账	4.9
损耗和损害	4.10
半成品钢制品	5
热轧棒材和棒材尺寸型材	6
冷轧棒材	7
结构用型材和钢板桩	8
杆材，线材及线材制品	9
管件制品	10
板材	11
片材和带材	12
薄片制品	13
铸件	14

^① 本试验方法由 ASTM 的 A01“钢，不锈钢，轧钢厂的美国政府要求及相关合金”委员会管辖，并由 A01.94 “政府规范”分委会直接负责。

现行版于 2005 年 9 月 1 日获得批准，于 2005 年 9 月出版，首版 1994 年批准，上一版为 1999 年批准编号 A700-99a。

DOI:10.1520/A0860-A0860M-10。

*变更一览表见标准的末尾处

1.4 用英寸-磅单位表示的数值作为标准值。括号内的数值为转化为 SI 单位制后的数值。其仅作为参考而不作为标准值。

1.5 本标准未论述与使用标准有关的所有安全问题。在使用之前制定适当的安全卫生规程和确定这种管理限制的适用范围，是本标准使用者的责任。

2. 引用文件

2.1 ASTM 标准：^②

D245 制定目测分等木材的结构等级及有关允许性能的规程

D774 纸的顶破强度测试方法

D828 纸和纸板拉力抗张强度的测试方法

D2555 确定无瑕疵木材强度值的测试方法

D3953 皮带，扁平钢和密封条规范

2.2 美国铁路协会标准：^③

敞平车货物装载规则

23 册—封闭车及防护设备内钢制品装载规则

2.3 美国农业工程师学会：^④

ASAE 标准 S229 自动压捆机用打包钢丝

3. 术语

3.1 本标准中规定的术语定义：

3.1.1 如下术语定义了包装，标识及装载用术语：

3.1.2 AAR—美国铁路协会

3.1.3 “A”端车——一个任意定义用来描述相对于手刹位置端的对面的货车的一端。如果在两端均有手刹位置存在，在两侧的端部分别字模喷印上字母“A”和“B”。

3.1.4 气动工具—使用空气压力进行捆扎拉伸，封口，钉入等等操作的工具。

3.1.5 锚定板—钉在车四周或地板上的板子用于负载稳定性的钢带捆扎。

3.1.6 锚杆—采用一种特殊的方式防止棒材或盘条移动。典型的方法为将带捆成几股然后捆

^② 如需参照 ASTM 标准，访问 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户服务 Service@astm.org。如需要《ASTM 标准年鉴》的内容信息，浏览 ASTM 网站的标准索引页。

^③ 可从美国铁路协会，ASME 国际总部获得，美国铁路 Bldg., 1920 L St., NW, Washington, DC 20036.

^④ 可从美国农业工程师学会 2950 Niles Rd., St. Joseph, MI 49085.

住整个盘条。

3.1.7 防滑板——一种装置，其尖端突出部分纺织在包装件下方，用来阻挡运输中装载物的移动。

3.1.8 A 型架——建造成像字母 A 样的架子用来存储钢条。

3.1.9 沥青层压纸——用于包装和包裹的纸，或两种目的，其由两层或多层纸通过沥青粘合组成。

3.1.10 支撑加固板——钉入车底板或侧面的木条，用以加固或防止主要木块的移动。

3.1.11 捆扎，绑扎——见 **strapping**。

3.1.12 捆扎保护材料——放在包装件或捆带下，防止产品损坏和防止包装捆带被切断。

3.1.13 裸露的——任何在包装时没有进行防护性的裹包或覆盖的产品

3.1.14 桶，漏水的——木制桶，结构上无水密性，用于盛装固体材料。

3.1.15 基重——贸易惯例所接受的标准重量。基于给定级别的材料的标准尺寸。所有其它标准尺寸的重量与为特定级别材料而建立的重量和尺寸成比例。

3.1.16 压条——木制的条，用于保护机加工面或铸件上的突出物不被固定带或与其它物体接触而损坏。其位置可以选择，但必须能起到最大防护作用。

3.1.17 承重部分——下部支撑但未固定在梯子，包装或装载上。

3.1.18 护条——穿孔角或通道。以不同级别沿着车壁长度方向运行。用于将负载压屈装置如横梁和隔板粘上。

3.1.19“B”车端——手刹位于货车一端。本例中在两端由一个手刹，在两侧的端部分别字模喷印上字母“A”和“B”。

3.1.20 有斜面的——通常是指端部或边缘被超过 90°角切割后的包装件或加载物。

3.1.21 粘合剂——一种用来固定链条或电缆的包装器材。

3.1.22 支撑物——用来防止或控制物体或在装载或运输时发生移动的物件。

3.1.23 箱子——一个完全密封坚硬的具有长宽高的容器。

3.1.24 箱式车——两端及侧面均被完全密封只有顶部装有门可以装入装货设备或装载货物。

3.1.25 支撑——一种能使货物或装载牢固或结实的材料。

3.1.26 商标——制造厂或消费者的标示记号

3.1.27 隔板——制造和固定的挡板用于防止货物或装载纵向移动。

3.1.28 可移动隔板——隔板，铁路运输设备一部分，可根据装载稳定性进行调节。

3.1.29 缓冲块——附在货物或装载物的侧面或端部的材料，用来阻止损坏式的接触。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户