

JIS

日本工业标准

日本标准协会翻译和出版

机械用碳素结构钢

JIS G 4051: 2009

(JISF)

目 录

引言	1
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 牌号及代号	2
4 制造方法	2
5 化学成分	3
6 外观, 外形、尺寸及允许偏差	4
7 试验	9
8 检验	10
9 标志	10
10 检验报告	11
附录 JA (资料性附录) JIS 标准与相应国际标准的比较表	12

前言

本标准是按照工业标准化法第 14 条适用的第 12 条第 1 项规定,由社团法人日本钢铁联盟(JISF)备齐工业标准草案并提出应该修改日本工业标准的提议,经日本工业标准调查会的审议,由经济产业大臣修改而成的。

因此,原 JIS G 4051: 2005 版本已被修改,变更为本标准。

JIS 文件受著作权法保护。

在此须提醒注意的是,本标准的一部分有可能触犯具有技术性质的专利权、申请公开后的专利申请、实用新型设计权、或申请公开后的实用新型设计注册申请。对于关系到此类具有技术性质的专利权、申请公开后的专利申请、实用新型设计权、或申请公开后的实用新型设计注册申请的确认,经济产业大臣及日本工业标准调查会不负任何责任。

机械结构用碳素钢钢材

引言

本日本工业标准依据 1987 年发布的 ISO 683-1 和 ISO 683-11 第 1 版制定，对两份标准的技术内容作了某些修改。

标识侧线或下划点线的地方是指对原始的国际标准修改的地方。附录 JA 列出了本标准与国际标准不同之处，并给出了解释（作为参考信息）。

1 范围

本标准适用于由热轧、热锻等热加工生产的，通常再经过锻造、切削等加工以及热处理而使用的机械制造用碳素钢(以下简称“钢材”)钢材。

另外，在钢厚板和钢带材场合，按照其厚度，可包含冷轧和热轧钢厚板和带材。

备注 注意：以下是本标准对应的国际标准和对应程度符号：

ISO 683-1:1987 热处理钢、合金钢和易切削钢—第 1 部分按照不同成形的黑钢制件直接硬化的非合金钢和低合金锻钢

ISO 683-11:1987 热处理钢、合金钢和易切削钢—第 11 部分：表面硬化锻钢（整体评估：MOD）

另外，根据 ISO/IEC 指南 21-1 的规定，用来表示 JIS 与相应国际标准的符合性程度的符号是 IDT（等同）、MOD（修改）、NEQ（非等效）。

2 规范性引用文件

以下列出的标准，其条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，其最新版本（包括修改单）适用于本标准。

JIS G 0320 钢材的熔炼分析方法

JIS G 0321 钢材制品的分析方法及允许偏差

JIS G 0404 钢材的一般技术交货要求

JIS G 0415 钢及钢材制品的检验报告

JIS G 0551 钢的表观粒度的显微测定标准

JIS G 0553 钢的显微组织检验方法（腐蚀法）

JIS G 0555 钢中非金属夹杂物的评定方法



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户