



**巴西技术标准协会**

---

ABNT NBR 7482: 2008

---

**预应力混凝土结构用钢丝 - 规范**

Steel wire for prestressed concrete structures -  
Specification

2008年3月17日第二版

2008年4月17日生效

© ABNT 2008

保护所有权利。除非另行规定，未经 ABNT (地址如下所示) 或请求者所在国家 ANBT 成员团体的书面许可，不得以任何形式或通过任何方式，无论是电子的还是机械的，包括影印和缩微胶片，对本出版物的任何部分进行复制或利用。

巴西技术标准协会

Av. Treze de Maio, 13 - 28º andar

20031-901 - Rio de Janeiro - RJ

Phone: + 55 21 3974-2300

Fax: + 55 21 2220-1762 [abnt@abnt.org.br](mailto:abnt@abnt.org.br) [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br)

印刷于巴西

## 目 录

<b>前</b>	言.....	4
<b>1</b>	范围.....	5
<b>2</b>	规范性引用文件.....	5
<b>3</b>	术语和定义.....	5
<b>4</b>	一般要求.....	6
<b>4.1</b>	等级.....	6
<b>4.2</b>	制造.....	6
<b>4.2.1</b>	钢丝.....	6
<b>4.2.2</b>	成品丝的质量.....	6
<b>4.2.3</b>	钢丝卷的接缝.....	7
<b>4.2.4</b>	最终处理.....	7
<b>4.2.5</b>	容量.....	7
<b>4.2.6</b>	运输和储存.....	8
<b>4.3</b>	标签和名称.....	8
<b>4.3.1</b>	标签.....	8
<b>4.3.2</b>	名称.....	8
<b>4.4</b>	订购.....	8
<b>5</b>	特殊要求.....	9
<b>5.1</b>	尺寸与公差.....	9
<b>5.2</b>	试验.....	9
<b>5.3</b>	弹性模量.....	10
<b>5.4</b>	机械性能.....	10
<b>6</b>	检验.....	13
<b>6.1</b>	检验程序.....	13
<b>6.2</b>	取样和测试频率.....	13
<b>6.3</b>	试验.....	13
<b>7</b>	接受和拒绝.....	14

## 前 言

ABNT (巴西技术标准协会) 是巴西国家标准协会, 巴西标准是由来自生产商, 消费者和一些中立机构例如大学、实验室或其他组成的代表详细制定。巴西标准内容建立在 ABNT 和标准化委员会负责的基础之上, 并由研究委员会负责解释。

ABNT 技术文件根据 ABNT 指南第 2 部分中的条例编制。

巴西技术标准协会 (ABNT) 提醒读者注意, 文件中的某些内容可能受制于专利权。ABNT 不负责鉴别任何专利权。

ABNT NBR 7482 标准由巴西钢铁委员会( ABNT/CB- 28 )下属钢铁标识产品研究委员会( CE-28 :000.04 ) 编制。第一个项目按照第 7 号招标以“国家磋商会”形式发布, 有效期为 2004 年 7 月 30 日至 2004 年 9 月 28 日, 项目编号为 ABNT NBR 7482。第二个项目按照第 10 号招标以“国家磋商会”形式发布, 有效期为 2007 年 10 月 2 日至 2007 年 12 月 3 日, 项目编号为 ABNT NBR 7482。

第二版取代前一版 ABNT NBR 7482: 1991, 并进行了技术性修订。

# 预应力混凝土结构用钢丝 - 规范

## 1 范围

本标准规定了高强度、圆截面冷硬拉钢丝的生产、订购、供应与接收的相关要求。这类钢丝表面可为平滑表面或刻槽表面，主要用于预拉结构的加固。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准

ABNT NBR 6004 *钢绞丝—交互弯曲试验—测试方法*

ABNT NBR 6349 *预应力电枢线，棒钢和绳索—拉伸试验—测试方法*

ABNT NBR 7484 *预应力电枢线，棒钢和绳索—等温松弛试验—测试方法*

## 3 术语和定义

本标准使用下列术语和定义：

### 3.1

标称值

用以表示产品主要特征的数值。不能作为接受或拒绝产品的依据

### 3.2

钢丝卷

连续成品钢丝的特定数量，钢丝必须无任何接缝或修补痕迹，并呈同心环状紧凑堆叠。

### 3.3

批次

在相同条件下制造的、公称直径相同并且性能一致的成品钢丝量。

注： 供应或装运可能被视为个或多个批次或其中一部分。

### 3.4

弯曲/下拱/上翘

样品两端连线和内部钢丝之间最大距离的测量值

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 线下付款方式：

### 1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

### 2. 支付宝账户：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！

---



银联特约商户