

# 国际标准组织

ISO 9303: 1989

# 用于压力目的的无缝和焊接(埋弧焊除外)钢 管纵向缺陷的全周向超声波检测

# 目 录

前	言	3
1	范围	5
2	一般要求	5
3	检验方法	5
4	参考标准	6
5	参考槽口尺寸	7
6	设备校准与检验	8
7	验收	9
8	测试报告	9
附	<b>录A</b> (规范性附录)	10

### 前言

ISO(国际标准化组织)是一个国家标准团体(ISO 成员体)的世界范围的联盟。国际标准的准备工作通常是自始至终由 ISO 专业委员会进行。每个成员体所感兴趣的题目属于哪个专业委员会即在该委员会中建立适当的组织。国际组织、政府和非政府、以及 ISO 中的联络人,同样地参加工作。ISO 与国际电工技术委员会(IEC)合作仔细地研究电工技术标准化中的所有问题。

国际标准草案,同国际标准一样在通过 ISO 会议正式通过之前先由专业委员会成员体批准。 他们的批准是按照 ISO 程序要求由成员体表决至少 75%同意。 国际标准 ISO 9303 是由 ISO / TC 17 *钢*专业委员会批准的。

附件 A 的方式是该国际标准的非主要部分。

#### © ISO 1989

保护所有权利。除非另行规定,未经 ISO (地址如下所示) 或请求者所在国家 ISO 成员团体的书面许可,不得以任何形式或通过任何方式,无论是电子的还是机械的,包括影印和缩微胶片,对本出版物的任何部分进行复制或利用。

国际标准化组织

Case postale 56·CH-1211 Geneva 20

印刷于瑞士

## 引言

该国际标准涉及压力用无缝钢管及焊接钢管(埋弧焊除外)全周边超声波纵向缺陷探伤试验。

涉及 4 个不同验收等级(见表 1)。等级间选择不超过负责开发相关质量标准的 ISO 技术委员会所属范围。

# 用于压力目的的无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管纵向缺陷的全周 向超声波检测

#### 1 范围

- **1.1** 该国际标准依据四个不同验收等级(见表 1) 规定了压力用无缝钢管及焊接钢管(埋弧焊除外)全周边超声横波纵向缺陷探伤试验要求。
- **1.2** 该国际标准适用于外径大于或等于 9mm 及外径与厚度比大于或等于 5 的管材检验。

外径与厚度比小于 5 的管材,应采用其中一种在附录 A 中指定的方法(经供需双方达成协议)。

规定的国际标准用于焊接管材焊缝超声波试验。

#### 2 一般要求

2.1 通常在生产加工操作结束后进行国际标准所涉及的超声波检验。

该检验应由培训合格的操作员来进行,并且由厂家指定的有资格人员负责监督。应由供需双方同意方可进行第三方检验。

**2.2** 待检管材直度应足以保证试验的有效性。表面应干净,否则会影响试验的有效性。

#### 3 检验方法

- 3.1 采用超声横波法对管材进行检验,探测纵向为主的缺陷。
- 3.2 检验期间管材和换能器总成应分开,以便对整个管材表面进行扫描。
- 注: 可能检验不到管材两端短的部分。
- **3.3** 检验期间除非供需双方另有协议,否则应按声程的两个相反圆周方向对管材扫描。
- **3.4** 每个单独的换能器最大宽度(与管材主轴平行测量出的)应为 25mm。 外径等于或小于 50mm 的 L1 和 L2 类管材,换能器装置的宽度一般限制在最大 12.5mm(见 5.3)
- **3.5** 自动测试装置借助于自动触发/报警电平及打标或分选系统应能区分合格和可疑管材。



#### 北京文心雕语翻译有限公司

Beijing Lancarver Translation Inc.

### 完整版本请在线下单

或咨询:

TEL: 400-678-1309

00: 19315219

Email: info@lancarver.com

http://www.lancarver.com

### 线下付款方式:

1. 对公账户:

单位名称:北京文心雕语翻译有限公司

开户行:中国工商银行北京清河镇支行

账号: 0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户: info@lancarver.com

注:付款成功后,请预留电邮,完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或Word 形式发送至您的预留邮箱,如需索取发票,下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出,预祝合作愉快!

