



橡胶和塑料软管试验方法

第 3 部分：负压试验

JIS K6330-3: 1998

监 修 日本经济产业省

制定和审议 日本工业标准调查会

目 录

1. 适用范围	1
2. 引用标准	1
3. 试样	1
4. 状态调节	1
5. 试验程序	2
6. 试验报告	2
附录（规定） 负压试验时长度和外径变化率的测定方法.....	3

橡胶和塑料软管试验方法

第 3 部分：负压试验

引言：本标准是根据 1991 年作为第 2 版发行的 ISO 7233，橡胶和塑料软管及其组件——吸入阻力测定方法制定的日本工业标准。除附录外，技术内容和标准格式未作更改。

附录中规定了以前日本工业标准规定的负压试验时长度和外径变化率的测定方法。

本标准下面加虚线的部分为对应国际标准内没规定的项目。

1. 适用范围

本标准根据公称直径的大小规定了两种负压试验方法

A 法：公称直径 80 以下的

B 法：公称直径超过 80 的

备注：本标准的对应国际标准如下。

ISO 7233 橡胶和塑料软管及其组件——吸入阻力测定方法

参考：略

2. 引用标准

下列标准通过在本标准中引用，而成为本标准规定的一部分。在这些引用标准中，注明日期（生效年或发行年）的引用标准，仅注明该日期的版本构成本标准的规定，其后的修订版、增补均不适用。未注明日期（生效年或发行年）的引用标准，应采用其最新版本（包括增补）。

JIS K 6250 硫化橡胶和热塑性橡胶的物理试验方法通则。

备注：ISO 471: 1983 橡胶——试件调节和试验时的标准温度、湿度和时间 and ISO 1826: 1981 硫化橡胶-硫化和试验之间的时间间隔—技术要求，从这两个标准引用的项目与本标准的相应项目相同。

3. 试样

如果没有其他规定，除管接头以外试样的自由长度，应为公称直径的 5 倍或 1m 两个之中的较长者。但是也可以使用从成品软管切取的长度不足 1m 的试样品。

4. 状态调节

双方之间如果没有协议，应在制造后经过 24h 以上的，在 JIS K 6250 规定的标准温度（ $23^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ ）下调节 3h 以上，然后进试验。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！
