



ASTM A747/A747M - 12

沉淀硬化耐蚀钢铸件标准

(中文版)

Standard Specification for Steel Castings,

Stainless, Precipitation Hardening

美国材料与试验协会

2012

目 录

1 范围	1
2 引用文件	1
3 一般交货条件	2
4 订货内容	2
5 材料和生产工艺	2
6 化学成分	3
7 焊补	4
8 关键词	4
补充要求	5
变更一览表	7

沉淀硬化耐蚀钢铸件标准¹

本标准是以固定代号 A747/A747M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号[ε]表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

1 范围*

1.1 本标准适用于可通过沉淀硬化热处理进行强化的铁-铬-镍-铜耐蚀钢铸件。

1.2 这些铸件可用于温度达 600°F [315°C] 时要求耐腐蚀和保持高强度的工作条件。它们可在固溶退火状态下进行机械加工并随后作沉淀硬化达到表 S14.1 规定的高强度力学性能，而毫无开裂或变形的危险。

1.3 此种材料不打算在固溶退火状态下使用。

注 1: 如果认为采用该材料的工作环境会促进应力腐蚀开裂，则沉淀硬化应在能使材料对此类腐蚀的敏感性减至最低的温度下进行。

1.4 买方可选择提供的补充要求。只有当买方在订单或合同中单独制定时，补充要求才适用。

1.5 本标准采用英寸-磅单位或 SI 单位表示数值；然而，除非在订单或合同中规定采用相应的 M 规定标识[SI 单位]，则英寸-磅单位应适用。

1.6 用 SI 单位或用英寸-磅单位表示的数值都应视为标准值。每种单位制表示的数值并非精确等效，因此，每种单位制必须单独使用。混同两种单位制的数值可能导致与本标准不相符。

1.6.1 在本标准中文内，方括号里为采用 SI 单位表示的数值。

2 引用文件

2.1 ASTM 标准：²

A370 钢产品力学试验方法和定义

A781/A781M 一般工业用钢和合金铸件的通用要求

¹本标准由 ASTM 关于钢、不锈钢和有关合金 A01 委员会所管辖，并由铸件 A01.18 分委员会直接负责。

现版本 2012 年 3 月 1 日批准，2012 年 4 月出版。最早出版的为 1977 年批准。前一版本于 2007 年批准其为 A747/A747M-07。DOI: 10.1520/A0747_A0747M-12。

²对于参照的 ASTM 标准，请查看 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户中心，邮件：service@astm.org。对于 ASTM 标准卷册的信息，参看 ASTM 网站的标准文件摘录页。

*本标准摘要部分出现在句末



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户