ASTM A563 - 07a

碳钢和合金钢螺母标准规范

（中文版）

Standard Specification for Carbon and Alloy Steel Nuts

美国材料与试验协会

2007

目 录

1　范围.....1
2　ASTM标准.....1
3　订购须知.....2
4　材料和制造.....3
5　化学成分.....4
6　机械性能.....4
7　尺寸.....5
8　加工工艺.....5
9　测试数量.....5
10 测试方法.....6
11 报告.....6
12 检查.....6
13 拒收和复检.....6
14 产品标识.....11
15　包装及包装标记.....12
16　责任.....13
17　关键词.....13
补充要求.....14
附录（非强制性的）.....15
变更一览表.....17

碳钢和合金钢螺母标准规范 [1]

本标准是以固定编号 A563 发布；紧跟其后的数字表示最初采用的年份，或者如经修订，最后一次修订的年份。括号内的数字表示最后一次重新确认的时间。上标（ε）表示上次修订或重新确认仅做了编辑上的改动。

本标准已被国防部批准使用。

1 范围

1.1 本规范 [2] 规定了八种牌号的碳钢和合金钢螺母的化学性能和机械性能要求。这些螺母应用在通用结构和机械的螺栓、图钉和其他具有外部螺纹的部件上。

注 1—螺母级别的应用场合见附录 X1 中指南。

1.2 供应商可选择提供相对高一等级的螺母，以实现买方对螺母指定的等级强度的需求，除非在调查和采购订单中有禁止这种替代的条文。

1.3 C3 和 DH3 等级的螺母具有耐大气腐蚀和风化的性能，相当于 A242/A242M、A588/A588M、A709/A709M 规范中的这些钢，这些钢抵抗大气腐蚀的能力大大优于碳钢。当适当暴露于大气中，这些钢可用于裸（无镀层）的多种应用。

注 2—规范 A563 的完整米制指南已发布—A563M，因此本标准中无米制的等式出现。

1.4 除非本处有定义，规范中的术语应采用术语 F1789 中的定义。

2　ASTM 标准 [3]

A194/A194M　高压或高温或者高压高温用螺栓的碳钢及合金钢螺母规范

A242/A242M　高强度低合金结构钢规范

A307　抗拉强度为 60000PSI 的碳素钢螺栓和柱头螺栓规范

A325　抗拉强度为最小 120/105 ksi 热处理钢制结构螺栓规范

---

[1] 本试验方法由 ASTM 紧固件和弹簧委员会 F16 管辖，并由 F16.02 钢制螺栓，螺母，铆钉，垫圈分委会直接负责。

现行版本于 2007 年 12 月 1 日批准，2008 年 1 月发行。最初发布版本 1966 年批准，最近版本 A563-07 在 2007 年批准。DOI:10.1520/A0563-07A。

[2] 见ASME锅炉与压力容器规范应用见规范II章中的规范SA-563。

[3] 如需参照ASTM 标准，访问ASTM 网站www.astm.org，或联系ASTM客户服务Service@astm.org. 如需要《ASTM标准年鉴》的内容信息，浏览ASTM 网站的标准索引页。

*本标准摘要部分出现在句末

A354　淬火和回火合金钢螺栓、柱头螺栓与其它外螺纹紧固件的规范

A394　钢输电塔镀锌螺栓和裸螺栓规范

A449 经热处理的最小抗拉强度为 120/105/90 ksi 的通用钢制六角帽螺钉、螺栓和柱头螺栓规范

A490　经热处理的最小抗拉强度为 150 ksi 的合金钢结构螺栓规范

A588/A588M 最小屈服点为 50 ksi (345 MPa)、抗大气腐蚀的高强度低合金结构钢规范

A687　碳素钢和合金钢螺母规范(米制)[4]

A709/A709M　桥梁用结构钢的规范

A751　钢制品的化学分析术语，规程，测试方法

B695　钢铁表面机械沉积镀锌层规范

D3951　商品包装规程

F606　内外螺纹紧固件、垫圈、直接拉力指示器及铆钉力学性能测定的试验方法

F812/F812M　英制和米制系列螺母表面不连续性规范

F1789　F16机械紧固件术语

F 2329　涂敷在碳素钢及合金钢螺栓、螺钉、垫圈、螺母和特定螺纹紧固件上的热浸镀锌层的要求规范

G101　低合金钢抗大气腐蚀的评定指南

2.2　ANSI标准：

ANSI B1.1 统一英制螺纹 [5]

ANSI B18.2.2　方头和六角螺母[5]

3　订购须知

3.1 根据本规范螺纹的订购应包如下：

3.1.1 数量（螺母数）

3.1.2 螺母的标准尺寸和螺纹系列

3.1.3 螺母的类型——方形、六角、重型六角、厚六角

3.1.4 螺母的等级

3.1.5 锌镀层——具体的锌工艺要求，如热镀锌、机械沉积镀锌、或无特定要求（见 4.7）

[4] 作废，本历史标准的最后批准版参考可见www.astm.org。

[5] 可从美国国家标准协会（ANSI）：25 W. 43rd St.,4th Floor, New York, NY 10036, http://www.ansi.org.获得。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email：info@lancarver.com

http://www.lancarver.com

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账　　号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注: 付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！