



ASTM A515/A515M - 10
中、高温压力容器用碳钢板通用要求
的标准技术条件

(中文版)

**Standard Specification for Pressure Vessel
Plates, Carbon Steel, for Intermediate- and
Higher-Temperature Service**

美国材料与试验协会

2010

目 录

1 适用范围	1
2 引用标准	2
3 通用要求和订货须知	2
4 制造	2
5 热处理	2
6 化学成分	3
7 力学性能	3
补充要求	5
附加的补充要求	6
变更一览表	7

中、高温压力容器用碳钢板通用要求 的标准技术条件^①

本标准以固定的标准号A515/A515M发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者是当有修订时的最新修订版的年号。括在括号内的数字表示再次批准的年号。上标符号（ε）表示因最新修订或再次批准发生的编辑性变化。

本标准已被批准供美国国防部的机构使用。

1 适用范围*

1.1 本标准^②主要用于中、高温焊接锅炉和其他压力容器用碳-硅钢板。

1.2 本标准中的钢板分为以下三个强度级别：

级别U.S.(SI)	抗拉强度, ksi (MPa)
60 (415)	60~80 (415~550)
65 (450)	65~85 (450~585)
70 (485)	70~90 (485~620)

1.3 钢板的最大厚度仅受化学成分满足规定力学性能要求的能力限制，但现在通常将按本标准供应的钢板最大厚度限制如下：

级别U.S.(SI)	最大厚度, in (mm)
60 (415)	8 (200)
65 (450)	8 (200)
70 (485)	8 (200)

1.4 对于由卷板生产的以及未经热处理或仅做了消除应力处理供货的钢板，其附加要求，包括附加试验要求和报告附加试验结果适用于A20/A20M标准。

1.5 无论以英寸-磅或SI单位表示的数值都应视为标准值。在本标准正文中，SI单位在括号内示出。由于两种单位制的数值不能做到精确地相等，故必须独立地分别采用两种单位制。如

^① 本技术条件标准受ASTM的A01《钢、不锈钢和相关合金》委员会的权限管辖，并由A01.11《压力容器用钢板》分委员会直接负责。

现版本于2010年10月1日批准，2010年11月出版。原版本在1964年获得批准。前一个最新版是2007年的A515/A515M-03(2007)。DOI: 10.1520/A0515_A0515M-10。

^② 对于ASME锅炉及压力容器规范应用，见该规范第II卷中相关的SA-515/SA-515M技术标准。

*本标准摘要部分出现在句末

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户