



ASTM A510/A510M - 13
碳素钢盘条、粗圆钢丝和合金钢的
一般要求的标准规范
(中文版)

**Standard Specification for General
Requirements for Wire Rods and
Coarse Round Wire, Carbon Steel,
and Alloy Steel**

美国材料与试验协会

2013

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	3
3. 术语	4
4. 订货内容	6
5. 制造方法	7
6. 化学成分	7
7. 金相组织	11
8. 力学性能	11
9. 尺寸, 重量和允许偏差	11
10. 表面质量, 精度和外观	11
11. 试验数量和复验	11
12. 检查	12
13. 拒收和复查	12
14. 质量证明书	12
15. 包装和标志	12
16. 关键词	12
变更一览表	13

碳素钢盘条、粗圆钢丝和合金钢的 一般要求的标准规范^①

此标准以固定代号A510/A510M形式颁发，紧跟代号后面的数字显示该文献初始使用年份或，如果是修订本，该数字显示其最后修订年份。括弧内的数字（e）显示最后重新审批的年份。上标小字体显示从最后修订可重新审批时的编辑变化。

此标准由国防部门机构批准使用。

1. 范围*

1.1 本标准适用于按卷交货或矫直后切成定尺交货的碳素钢和合金钢盘条和非镀层粗圆钢丝的一般要求。

1.2 在订货合同中规定采用的具体标准要求与本标准一般要求有矛盾时，应优先采用本标准的要求。

1.3 以英寸-磅为单位的值被认为是标准值。此系统中所述的值可能不是精确的等同值，因此，要使用与其它系统相独立的系统。两个系统值混合使用，可能会产生不符合此标准要求的值。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准^②

A5 高碳钢连接板规范已被A3替代（1979年撤消）^③

A 370 钢产品力学试验的试验方法和定义

A510M 碳素钢盘条、粗圆钢丝的一般要求的标准规范(米制)（2011年撤消）^③

A 700 钢产品国内储运的包装、标志及装卸方法

A 751 钢产品化学分析的试验方法、操作和术语

A941 钢，不锈钢及相关合金和铁合金的相关术语

A1040 规定锻制低合金碳钢及合金碳钢协调标准等级成份的导则

E 29 确定试验数据与标准值一致性有效位数的修约方法

E 30 钢、铸铁、平炉铁和锻铁的化学分析方法（1995年撤消）^③

E 112 平均晶粒度的测定方法

E 527 金属和合金的编号规程 UNS)

2.2 SAE标准^④

J 1086 金属和合金的编号

2.3 AIAG标准^⑤

^①本试验方法由 ASTM 钢不锈钢和相关合金委员会 A01 管辖，并由 A01.03 钢棒和钢丝分委会直接负责。现行版本于 2013 年 4 月 1 日批准，2013 年 4 月发行。最初批准在 1964，最近版本在为 A510-11 在 2011 年批准。DOI 编号：10.1520/A0510-A0510M-13。

^②如需参照 ASTM 标准，访问 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户服务 Service@astm.org。如需要《ASTM 标准年鉴》的内容信息，浏览 ASTM 网站的标准索引页。

^③本标准的最后一次批准版本参考 ASTM 网站 www.astm.org。

^④参见美国汽车工程师学会，400 Commonwealth Dr., Warrendale, PA 15096-0001, <http://www.sae.org>。

^⑤参见汽车工业行动小组，26200 Lahser Rd., Suite 200, Southfield, MI 48033, <http://www.aiag.org>。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！
