



ASTM A414/A414M - 10
压力容器用高强度低合金碳素钢薄
板标准
(中文版)

**Standard Specification for Steel, Sheet,
Carbon, and High-Strength, Low-Alloy for
Pressure Vessels**

美国材料与试验协会

2010

目 录

1. 适用范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	2
4. 订货信息	2
5. 化学成分要求	3
6. 力学性能要求	3
7. 一般供货要求	5
8. 工艺质量	5
9. 表面处理及外观	7
10. 证明书和报告	7
11. 产品标志	8
12. 关键词	8
变更一览表	9

压力容器用高强度低合金碳素钢薄板标准^①

本标准是以固定代号 A414/A414M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准业已用于国防部所有机构。

1. 适用范围*

1.1 本标准^②规定了氧炔焊和铜焊压力容器用热轧碳素钢薄板。焊接及铜焊的工艺非常重要，应当符合通用工艺要求。

1.2 本标准规定的了如下级别的材料：

牌号	屈服强度最小值		拉伸强度最小值	
	ksi	MPa	ksi	MPa
A	25	170	45	310
B	30	205	50	345
C	33	230	55	380
D	35	240	60	415
E	38	260	65	450
F	42	290	70	485
G	45	310	75	515
H	45	310	75	515

1.3 热轧碳素钢薄板通常被剪切成十进制的定长长度产品供应。如果拉伸试验试样能够按照 6.1.3 的规定从板的中部取样，可以供应钢卷。订购方应当认可为获得试样而剪切钢卷，从而致使钢卷尺寸减半。可供应的薄板的尺寸极限如下：

	宽度, in[mm]
厚度, in[mm]	> 12[300]
0.270~0.230[7.0~6.0]	薄板 (仅卷)
< 0.230~0.057[6.0~1.5]	薄板

1.4 无论以英寸-磅制还是以 SI 单位表示的数值都应分别被视为标准值。本文中，SI 单位写在

^① 本标准由 ASTM 关于钢、不锈钢和有关合金 A01 委员会所管辖，并由钢薄板和带材 A01.19 分委员会直接负责。

现版本 2010 年 4 月 1 日批准，2010 年 4 月出版。最早出版的为 1971 年批准。前一版本于 2009 年批准其为 A414/A414M-09。
DOI:10.1520/A0414_A0414M-10。

^② ASME 锅炉和压力容器应用场合见相关规范 SA-414，第 11 节。

*本标准摘要部分出现在句末

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户