



# ASTM A321-1990 ( R2001 )

调质处理的碳钢棒材的标准规范

( 中文版 )

Standard Specification for Steel Bars, Carbon,  
Quenched and Tempered

美国材料与试验协会

2001

## 目 录

1. 范围 .....	1
2. 参考文件 .....	1
3. 订货信息 .....	1
4. 制造 .....	2
5. 化学分析 .....	3
6. 晶粒度要求 .....	3
7. 力学性能 .....	3
8. 允许改变的尺寸 .....	3
9. 质量, 表面处理及外观 .....	4
10. 通用要求 .....	4
11. 关键词 .....	4

# 调质处理的碳钢棒材的标准规范<sup>①</sup>

本标准是以固定编号 A321 发布；紧跟其后的数字表示最初采用的年份，或者如经修订，最后一次修订的年份。括号内的数字表示最后一次重新确认的时间。上标 (ε) 表示上次修订或重新确认仅做了编辑上的改动。

## 1. 范围\*

1.1 本规范覆盖了截面和尺寸范围如下的热轧，调质处理的碳钢棒材。

1.1.1 圆形，直径在1/4到9.5in (6.35mm到241.3mm) 之间，包括1/4到9.5in。

1.1.2 矩形，平行面间距离在1/4到5.5in (6.35mm到139.7mm) 之间，包括1/4到5.5in。

1.1.3 六边形，平行面间距离在1/4 (6.35) 及以上。

1.2 英制表示的数值作为标准值。括号中的数值仅作参考。

## 2. 参考文件

2.1 ASTM 标准：<sup>②</sup>

A29/29M 热锻精整的碳及合金钢棒材的通用规范要求。<sup>②</sup>

A370 钢制品的力学性能定义及测试方法<sup>③</sup>。

## 3. 订货信息

3.1 根据本规范编制的材料订货要求中应包含如下信息：

3.1.1 数量（重量或件数）

3.1.2 材料名称

3.1.3 去应力退火（如果要求）

3.1.4 精整（如要求规定去氧化皮及涂油）

3.1.5 尺寸（横截面形状，尺寸及长度）

3.1.6 平直度（如其它标准中要求）

<sup>①</sup> 本规范由 ASTM A01 钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由 A01.15 棒材分委员会直接负责。

现行版本于 1990 年 1 月 26 日批准，1990 年 3 月发行。最初发布版本 A321-49T，最近版本 A321-89。

<sup>②</sup> ASTM 标准年鉴, V01 01.05。

<sup>③</sup> ASTM 标准年鉴, V01 01.03。

\*本标准摘要部分出现在句末

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 线下付款方式：

### 1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

### 2. 支付宝账户：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！

---