



ASTM A307 - 10
碳钢螺栓和螺柱（抗拉强度
60000psi）标准技术条件
（中文版）

Standard Specification for Carbon Steel Bolts
and Studs, 60 000 PSI Tensile Strength

美国材料与试验协会

2010

目 录

1 适用范围	1
2 引用标准	2
3 订货须知	2
4 材料和制造	3
5 化学成分	4
6 力学性能	4
7 尺寸	6
8 试验次数和复试	7
9 试验方法	8
10 检查	8
11 责任	8
12 拒收和复审	8
13 产品标志	8
14 包装和包装标志	9
15 关键词	9
补充要求	10
变更一览表	12

碳钢螺栓和螺柱（抗拉强度60000psi）标准技术条件^①

本标准以固定的标准号A307发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者是当有修订时的最新修订版的年号。括在括号内的数字表示再次批准的年号。上标符号（ε）表示因最新修订或再次批准发生的编辑性变化。

本标准已被批准供美国国防部的机构使用。

1 适用范围*

1.1 本标准^②包括了尺寸为1/4~4in的三个级别的、碳钢螺栓及螺柱的化学成分和力学性能要求。这些紧固件用概指其抗拉强度和用途的“级别”来称呼，三个级别如下：

级别	说明
A级	最小抗拉强度60ksi，一般用途用螺栓和螺柱。
B级	最小抗拉强度60~100ksi，在管道系统中和铸铁法兰连接接头用螺栓和螺柱
C级	取代规范F1554 Gr.36

1.1.1 术语“螺栓”包括螺栓坯料，有时亦称为“双头螺栓”。

1.2 本标准并不包括机（器）制螺钉，攻丝螺钉和机械胀接锚固螺栓、或相似的外螺纹紧固件的要求。

1.3 与本标准螺栓适配的螺母包括在A563标准中。除非另有规定，对于每一级别的紧固件的适配螺母的级别及类别，以及所有的表面处理应如下规定：

紧固件的级别及尺寸	螺母级别及类型 ^A
A, C, 1/4~1/2in.	A, 六角
A, >1 ¹ / ₂ ~4in.	A, 重系列六角
B, 1/4~4in.	A, 重系列六角

^A 高于规定的级别和类型的螺母、具有规定保证负荷应力的其他级别和类型的螺母（A563标准的表3）也可适用。

1.4 以英寸-磅单位制表示的数值为标准值。

1.5 提供了选择性的补充要求S1，它规定了当螺栓需要焊接时适用的附加限制，只有当在

^① 本规范由 ASTM A01 钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由 F16.02 《钢螺栓、螺母、铆钉和垫圈》分委员会直接负责。现版本于 2010 年 10 月 1 日批准，2010 年 12 月出版。原版本在 1947 年获得批准。前一个最新版是 2007 年的 A307-07b。DOI:10.1520/A0307-10。

^② 对于 ASME 锅炉及压力容器规范应用，见该规范第 II 卷中相关的 SA-307M 技术标准。

*本标准摘要部分出现在句末

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！
