



ASTM A295 / A295M - 09

高碳抗磨擦轴承钢的标准规范

(中文版)

Standard Specification for High-Carbon

Anti-Friction Bearing Steel

美国材料与试验协会

2009

目 录

1. 范围	1
2. 参考文件	1
3. 订货信息	2
4. 工艺	2
5. 化学分析	2
6. 尺寸, 形状和尺寸公差	2
7. 质量检测	3
8. 晶粒的尺寸	4
9. 脱碳及表面欠缺	4
10. 微观结构	5
11. 硬度	6
12. 检测	6
13. 证明和报告	6
补充要求	7
变更一览表	9

高碳抗磨擦轴承钢的标准规范^①

本标准是以固定编号 A295/A295M 发布；紧跟其后的数字表示最初采用的年份，或者如经修订，最后一次修订的年份。括号内的数字表示最后一次重新确认的时间。上标 (e) 表示上次修订或重新确认仅做了编辑上的改动。

本标准经批准业已用于国防部所有机构。

1. 范围*

1.1 本规范覆盖了应用于制造抗摩擦轴承的高碳轴承级别钢。

1.2 补充要求作为可选择的要求提供当需要的时候需要在订货中提到。

1.3 以英制或SI单位表示的数值均可作为标准值。本文中SI单位表示于括号内。由于各单位制所表示的数值不能与另一种单位制进行精确换算，因此，每一种单位制必须独立使用。

2. 参考文件

2.1 ASTM 标准：^②

A29/29M 热锻精整的碳及合金钢棒材的通用规范要求。

A370 钢制品的力学性能定义及测试方法。

A751 钢制品的化学分析术语，规程，测试方法。

A892 高碳轴承钢显微结构定义和评定指南。

E45 钢夹杂物含量的测定方法。

E112 平均晶粒度的测定方法。

E381 钢棒，钢坯，锻钢的宏观浸蚀测试方法。

E1019 采用燃烧熔合技术测定钢，铁镍及钴合金的碳，硫，氮和氧含量的测试方法。

E1077 评估钢试样脱碳层深度的测试方法

2.2 其它标准：

ISO 683 第17部分球轴承和滚动轴承用钢^③

^① 本规范由 ASTM A01 钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由 A01.28 轴承钢分委员会直接负责。

现行版本于 2009 年 10 月 1 日批准，2009 年 11 月发行。最初发布版本 1946 年批准，最近版本 A295/295M-05 在 2005 年批准。DOI:10.1520/A0295-A0295M-09。

^② 对于参照的 ASTM 标准，请查看 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户中心，邮件：service@astm.org。对于 ASTM 标准卷册的信息，参看 ASTM 网站的标准文件摘录页。

*本标准摘要部分出现在句末

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户