



**ASTM A230 / A230M -  
05(R2011)<sup>ε1</sup>**

**阀门用油回火优质碳素钢弹簧丝  
(中文版)**

**Standard Specification for Steel Wire,  
Oil-Tempered Carbon Valve Spring Quality**

美国材料与试验协会

2011

## 目 录

1 范围 .....	1
2 参考文献 .....	1
3 订购信息 .....	2
4 材料和生产 .....	2
5 化学成份 .....	3
6 机械性能 .....	3
7 冶金要求 .....	4
8 尺寸和可允许的变量 .....	5
9 工艺, 成品和外观 .....	5
10 重新试验 .....	5
11 检测 .....	5
12 拒绝和复审 .....	6
13 合格证 .....	6
14 包装, 标志, 装货发运 .....	7
15 关键词 .....	7
变更一览表 .....	8

# 阀门用油回火优质碳素钢弹簧丝<sup>①</sup>

此标准以固定代号A230/A230M形式颁发，紧跟代号后面的数字显示该文献初始使用年份或，如果是修订本，该数字显示其最后修订年份。括弧内的数字(g)显示最后重新审批的年份。上标小字体显示从最后修订可重新审批时的编辑变化。

*此标准由国防部门机构批准使用。*

ε<sup>1</sup>注：在2011年7月份进行了整个编辑更改。

## 1 范围\*

**1.1** 此规格书涵盖了优质圆形铬钒合金钢弹簧丝，质量和回火均匀，用于生产有高疲劳性能的阀门弹簧和其它弹簧。

**1.2** 以英寸-磅为单位的值被认为是标准值。此系统中所述的值可能不是精确的等同值，因此，要使用与其它系统相独立的系统。两个系统值相结合，可能会产生不符合此标准要求的值。

## 2 参考文献

### 2.1 ASTM标准<sup>②</sup>：

A370 钢制产品试验方法和机械试验定义

A510 线材，粗圆钢丝，碳钢一般要求规定

A510M 线材，粗圆钢丝，碳钢（公制）一般要求规定

A700 发运钢制产品包装，标志和装货方法规程

A751 钢制产品化学分析试验方法，规程和术语

E29 使用有效数字确定试验数据与规范符合性作法

### 2.2 ANSI标准：<sup>③</sup>

B32.4 圆形，方形，三角形，和六角形金属产品理想金属尺寸

### 2.3 联邦标准：<sup>④</sup>

<sup>①</sup>本规范由ASTM A01钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由A01.03钢管和钢丝分委员会直接负责。

现行版本于2011年7月1日获得审批并于2011年7月出版。该版本于2005年首次获得审批，编号为A230/A230M-05 DOI: 10.1520/A0230-A0230M-05R11E01。

<sup>②</sup>关于其他引用ASTM标准，请浏览ASTM网页 [www.astm.org](http://www.astm.org)，或者通过 [service@astm.org](mailto:service@astm.org) 与ASTM客户服务部联系。关于ASTM标准年鉴的编册信息，请参考ASTM网址上的“标准文件一览”网页。

\*本标准摘要部分出现在句末

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 线下付款方式：

### 1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

### 2. 支付宝账户：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！

---



银联特约商户