



**ASTM A210/A210M - 02
(R2012)**

**无缝碳钢锅炉管和过热器管标准规范
(中文版)**

**Standard Specification for Seamless
Medium-Carbon Steel Boiler and Superheater
Tubes**

美国材料与试验协会

2012

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 订货须知	2
4. 一般要求	2
5. 制造	2
6. 热处理	2
7. 表面状况	2
8. 化学成分	2
9. 产品分析	3
10. 拉伸要求	3
11. 硬度要求	5
12. 要求的机械性能试验	5
13. 成型操作	5
14. 产品标志	5
15. 关键词	5

无缝碳钢锅炉管和过热器管标准规范^①

本标准以固定的标准号 A210/A210M 出版；紧跟着此标准号之后的号码表示原采用的年代号，或在修订版情况下，表示最新修订版年代号。带括号中的数字表示重新认可的年号。上标的希腊字母 (ϵ) 表示上次修订或上次认可以来的编辑变更。

1. 范围

1.1 本标准^②适用于最小壁厚*的无缝中碳钢锅炉管和锅炉烟管，包括安全端（见注 1）、拱顶及支撑管以及过热器管。

注 1: 此种类型不适用于锻焊的安全端。

* 按美国 ASME 标准和 ASTM 标准，凡是管子 (TUBE) 其壁厚的负偏差为-0%，对管壁厚度只允许正偏差，故称为最小壁厚管子。详见 A450/A450 标准。——译注。

1.2 按本标准通常供货的管子尺寸及厚度：外径为 1/2in~5in(12.7~127mm)；最小壁厚为 0.035in~0.0500in(0.9~12.7mm)。可提供其他尺寸的管子，只要这些管子符合本标准的所有其他要求。

1.3 机械性能要求不适用于内径小于 1/8in (3.2mm)，或厚度小于 0.015in(0.4mm)的管子。

1.4 以英寸-磅为单位或以 SI 为单位表示的数值均可作为标准值。本版本中 SI 单位表示的数值列于括号内。由于各单位制所表示的数值不能精确等效，因此，每一种单位制必须独立使用。由于两种单位制的混合使用可能导致和标准不一致的结果。如果不是在定货单中规定使用本标准中的“M”标志，应采用英寸-磅单位制。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准^③

A450/A450M 碳钢、铁素体合金钢和奥氏体合金钢钢管一般要求。

^①本规范属于 ASTM《钢、不锈钢、相关合金》A01 委员会管辖，并属《碳钢管状产品》A01.09 分委员会的直接职责。

现版本于 2012 年 9 月 1 日批准。2012 年 11 月出版。最早版本于 1938 年批准。本标准前一版本于 2007 年批准为 A210/A210M-02(2007)。DOI: 10.1520/A0210_A0210M-02R12.

^② 对于 ASME 锅炉及压力容器规范应用，见该规范的第 II 部分中的相关技术条件 SA-210。

^③ 对于已引用的 ASTM 标准，访问网站 www.astm.org 或者联系 ASTM 客户服务，网址 service@astm.org。关于 ASTM 标准年度图书信息，在 ASTM 网页上参考标准文件摘要。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户