



ASTM A204/A204M - 12

压力容器用钼合金钢板标准规范

(中文版)

Standard Specification for Pressure

Vessel Plates, Alloy Steel,

Molybdenum

美国材料与试验协会

2012

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 一般要求和订货须知	2
4. 制造	2
5. 热处理	2
6. 化学成分	2
7. 力学性能	3
8. 关键词	3
补充要求	4
变更一览表	5

压力容器用铝合金钢板标准规范^①

本标准在固定代号 A204/A204M 下发布；紧随此代号之后的号码表示原正式通过的年份，或在修订版情况下，表示最新修订版年份。括号中的数字表示最新复审年份。上标 ϵ 表示自上次修订或上次重审以来的编辑变更。

本标准由国防部门机构批准使用。

1. 范围

1.1 本标准^②规定了焊接锅炉和其它压力容器用铝合金钢板。

1.2 本标准规定的材料按照强度水平分为如下三个级别：

级别	抗拉强度,ksi[MPa]
A	65-85[450-585]
B	70-90[485-620]
C	75-95[515-655]

1.3 钢板的最大厚度仅受相应成份组成是否能够达到规定的力学性能要求的限制；然而，按照本标准现行常用的最大厚度规格如下所示：

级别	最大厚度,in.[mm]
A	6[150]
B	6[150]
C	4[100]

1.4 无论以英寸-磅或SI单位表示的数值都应视为标准值。在正文中，SI单位在括号内示出。由于两种单位制的数值不可能做到精确地相等，故必须独立地分别采用两种单位制。如加以混用，将导致与本标准的不一致。

2. 引用文件

2.1 ASTM 标准：^③

A20/A20M 压力容器用钢板的一般要求

A435/A435M 钢板超声直射波束检测

^①本试验方法由 ASTM 钢不锈钢和相关合金委员会 A01 管辖，并由 A01.11 锅炉及压力容器用钢分委会直接负责。

现行版本于 2012 年 5 月 1 日批准，2012 年 6 月发行。最初批准在 1937，最近版本在为 A204/A204M-03(2007) 在 2007 年批准。DOI 编号：10.1520/A0204_A0204M-12。

^②对于 ASME 锅炉与压力容器规范的应用见该规范第 II 卷的有关规范 SA-508/SA508M。

^③如需参照 ASTM 标准，访问 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户服务 Service@astm.org。如需要《ASTM 标准年鉴》的内容信息，浏览 ASTM 网站的标准索引页。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户