



ASTM A148 / A148M - 08

结构用高强度钢铸件标准

(中文版)

Standard Specification for Steel Castings,

High Strength, for Structural Purposes

美国材料与试验协会

2008

目 录

1. 范围	1
2. 参考文件	1
3. 交货的一般要求	1
4. 订购信息	1
5. 热处理	2
6. 温度控制	2
7. 化学成分	2
8. 拉伸性能要求	3
9. 夏比冲击要求	4
10. 重新试验	5
11. 试块和样本	5
12. 焊接修补	5
13. 重新审查	6
14. 关键词	6
补充要求	6
更改一览表	8

结构用高强度钢铸件标准^①

本标准是以固定代号 A148/A148M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号[e]表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准业已用于国防部所有机构。

1. 范围*

1.1 本标准适用于与A27/A27M标准相比具有更高机械应力的碳素钢，合金钢和马氏体不锈钢铸件。

1.2 本标准包含了钢铸件的几个级别，其化学成分和机械性能见表1和表2所述。

1.3 以英寸-磅或SI单位表示的数值均视为标准值。本文内，SI单位的数值表示在括号内。两种单位制所表示的数值不是完全等效的，因此，要分开采用。混用两种单位制的数值可导致与本标准不一致。

2. 参考文件

2.1 ASTM标准^②：

A27/A27M 一般用途碳素钢铸件

A370 钢制品机械测试的试验方法和定义

A781/A781M 一般工业用钢和合金铸件的一般要求

E29 使用有效数字确定试验数据与规范符合性规程

3. 交货的一般要求

3.1 按本标准供货的材料应符合A781/A781M标准的适用要求，包括订货单上指明的补充要求。如果不满足A781/A781M标准的一般要求，则导致不满足本规范。当本规范的要求与A781/A781M标准之间发生矛盾时，应以本标准为准。

4. 订购信息

^①本规范由 ASTM A01 钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由 A01.18 铸件分委员会直接负责。

现版本 2008 年 3 月 1 日批准，2008 年 3 月出版。最早出版的为 1955 年批准。前一版本于 2005 年批准其为 A148/A148M-05。

^② 关于其他引用 ASTM 标准，请浏览 ASTM 网页 www.astm.org，或者通过 service@astm.org 与 ASTM 客户服务部联系。关于 ASTM 标准年鉴的编册信息，请参考 ASTM 网址上的“标准文件一览”网页。

*本标准摘要部分出现在句末



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户