



**ASTM A128/A128M - 93**

**( R2012 )**

**奥氏体锰钢铸件的标准规范**

**( 中文版 )**

**Standard Specification for Steel**

**Castings, Austenitic Manganese**

美国材料与试验协会

2012

## 目 录

1. 范围 .....	1
2. 引用文件 .....	1
3. 一般要求 .....	1
4. 订货内容 .....	1
5. 热处理 .....	2
6. 化学成分 .....	2
7. 焊补 .....	2
8. 关键词 .....	2
补充要求 .....	3

# 奥氏体锰钢铸件的标准规范<sup>①</sup>

本标准是以固定代号 A128/A128M 发布的。其后的数字表示原本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准被国防部机构采用。

## 1. 范围

**1.1** 本规范适用于奥氏体高锰钢铸件和合金变体。

**1.2** 以英寸-磅为单位或以 SI 为单位表示的数值分别被看成是标准值。在本文内 SI 单位表示在括弧内。以不同单位制表示的数值不是完全相等；因此，每一种单位制必须独立地使用。两种单位制混合使用会导致与本标准不一致。

## 2. 引用文件

**2.1** ASTM标准：<sup>②</sup>

A781/A781M 铸件、钢和合金的规范，一般工业用途通用要求

## 3. 一般要求

**3.1** 按本规范提供的材料应符合规范A781/A781M的相应要求，包括订单中指明的补充要求。不符合规范A781/A781M的通用要求的内容构成了本规范的不一致性。当本规范和规范A781/A781M之间有冲突时，优先采用本规范。

## 4. 订货内容

**4.1** 按本规范订货的材料订单包括下列按适当次序排列的内容。

**4.1.1** 数量；

**4.1.2** 规范，牌号；

**4.1.3** 是否要求铸件的任何部位都须急冷，是否须定点急冷或整个表面急冷。

**4.1.4** 特殊的热处理要求。

**4.1.5** 补充要求。

<sup>①</sup>本规范由 ASTM 钢、不锈钢和相关合金委员会 A01 管辖，并由 A01.18 铸造分委会直接负责。现行版本于 2012 年 3 月 1 日批准，2012 年 4 月发行。最初批准在 1930，最近版本于 2007 年批准为 A128/A128M-93 (2007)。DOI 编号：10.1520/A0128\_A0128M-93R12。

<sup>②</sup>如需参照 ASTM 标准，访问 ASTM 网站 [www.astm.org](http://www.astm.org)，或联系 ASTM 客户服务 [Service@astm.org](mailto:Service@astm.org)。如需要《ASTM 标准年鉴》的内容信息，浏览 ASTM 网站的标准索引页。

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 线下付款方式：

### 1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

### 2. 支付宝账户：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！

---



银联特约商户