



# ASTM B148 - 97(R2009)

## 铝青铜砂型铸件的标准规范

( 中文版 )

### Standard Specification for Aluminum-Bronze Sand Castings

美国材料与试验协会

2009

## 目 录

1. 范围 .....	1
2. 引用文件 .....	1
3. 一般要求 .....	1
4. 订货说明 .....	1
5. 材料和制造 .....	2
6. 化学成分要求 .....	3
7. 机械性能要求 .....	6
8. 铸件修整 .....	6
9. 取样 .....	6
10. 试验方法 .....	6
11. 合格证书 .....	7
12. 关键词 .....	7
补充要求 .....	8
附录（参考资料） .....	10

# 铝青铜砂型铸件的标准规范<sup>1</sup>

本标准以固定的标准号 B148 出版；紧随标准号之后的号码表示原来采用的年代号或最新修订标准的年代号（在标准修订版情况下）。带括号的数字表示最新认可的年代号。上标的希腊字母表示上次修订或上次重新认可以来的编辑变更。

本标准经过国防部机构批准使用。

## 1. 范围

**1.1** 本标准规定了拥有表 1 所示的合金号<sup>2</sup>，商业编号及公称成分的铜基合金制造的砂型铸件的要求。

**1.2** 以英寸-磅单位表示的数值应视为标准值，括号内的数值为 SI 单位数值的数学转化值其仅供参考不作为标准数值。

## 2. 引用文件

**2.1** 订购材料期间有效的以下文件版本，在本文所涉及的范围内，是本标准的构成部分：

**2.1.1** ASTM标准：<sup>3</sup>

B208 铜合金砂型铸件拉伸试样的制备施行方法

B824 铜合金铸件一般要求

E10 金属材料的布氏硬度试验方法

E18 金属材料洛氏硬度与洛氏表面硬度的试验方法

E527 金属与合金 UNS 编号方法

## 3. 一般要求

**3.1** 按本规范供货的材料应符合规范B824中的适用要求。

## 4. 订货说明

<sup>1</sup>本规范由 ASTM B05 铜和铜合金委员会管辖，B05.05 重熔铸件和铸锭分委会直接负责。现行版本于 2009 年 4 月 1 日批准，2009 年 5 月发布。最初于 1941 年批准。前一版本于 2003 年批准其为 B148-97 (2003)<sup>e1</sup>。

<sup>2</sup>铜和铜合金 UNS（统一编号系统）是通过在增加前缀“C”和后缀“00.”来实现对以前标准编号系统的简单扩展。使用后缀来适应基体合金的成分变化。

<sup>3</sup>对于参照的ASTM标准，请查看ASTM网站www.astm.org，或联系ASTM客户中心，邮件：service@astm.org。对于ASTM标准卷册的信息，参看ASTM网站的标准文件摘录页。

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 线下付款方式：

### 1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

### 2. 支付宝账户：info@lancarver.com

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！

---