



ASTM E381 - 01 (R2012)
棒材、坯段、大方坯和锻件的宏观浸蚀
实验标准
(中文版)

Standard Method of Macroetch Testing
Steel Bars, Billets, Blooms, and Forgings

美国材料与试验协会

2012

目 录

1	范围	1
2	引用文件	1
3	术语	1
4	重要性和应用	3
5	试剂	3
6	制样	4
7	准备	4
8	过程	5
9	钢锭锻件试样的检查.....	5
10	连续铸件试样的检查.....	5
11	连续性铸件各种情况分类的方法.....	6
12	报告	6
13	准确性和偏差	7
14	关键词	7

棒材、坯段、大方坯和锻件的宏观浸蚀实验标准^①

本标准依据已确定标准 E381 制订发行；其后指出了该标准最初采用时间，如经修改，指出其最后版本采用的时间。括号中的数字表示再核准的日期。ε 上标表示对上一版本或重审版本进行编辑上的修改。

该标准经国防机构批准使用。

1 范围

1.1 宏观浸蚀是对蚀刻的试样在低放大倍数下的宏观检验，是棒材、坯段、大方坯和锻件等钢制品常用的评测方法。

1.2 此方法是通过一系列特定条件下的照片对钢试样的评测。适用于棒材、坯段、大方坯、碳钢锻件和低合金钢。

1.3 根据实验需要一些不同的试剂。由于钢中元素成分、加工方法及热处理工艺等其他因素的不同，钢对试剂的反应是不同的。但是所有的接受和拒收都是根据通常的标准是不切实际的，因为有些情况要考虑到相关的实际条件。

1.4 此标准并不能处理所有的安全事务，如果能的话，也与它的使用有关。标准的使用者有责任在使用前建立相应的安全和健康规程以及相关限制规程的应用。

2 引用文件

2.1 ASTM（美国材料与试验协会）标准：^②

E7 金相学的相关术语

E340 宏观浸蚀金属和合金的实验方法

E1180 低倍宏观检查的硫印检查

2.2 ASTM 附件：

宏观浸蚀金属分类的图片

3 术语

3.1 定义：此方法中使用的术语定义，见术语 E7。

3.2 此标准中特定术语的定义：

^① 本试验方法由 ASTM 的 E04《金相学》委员会管辖，并且，除了另外指定外，由 E04.01《试样制备》分委员会直接负责。在定义之后，被括在括号内的分委员会标号表示对该定义项负责的分委员会。现版本于 2012 年 10 月 1 日批准，2012 年 10 月出版。原版本在 1968 年批准。前一个最新版是 2006 年批准的 E381-01(2006)。DOI: 10.1520/E0381-01R12。

^② 对于 ASTM 的参考标准，可登陆 ASTM 网站，www.astm.org 或联系 service@astm.org 的 ASTM 客户服务部。ASTM 标准年报资料，参见 ASTM 网站的本标准的文件概要页。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户