



ASTM A522/A522M - 11
低温用锻制或轧制 8%和 9%镍合金
钢法兰、 管件、 阀门和零件的
标准规范
(中文版)

Standard Specification for Forged or
Rolled 8 and 9% Nickel Alloy Steel
Flanges, Fittings, Valves, and Parts
for Low-Temperature Service

美国材料与试验协会

2011

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 一般要求和订购要求	2
4. 材料和制造	2
5. 化学成分	2
6. 热处理	2
7. 机械性能	3
8. 加工质量、精度和外观	4
9. 试验数量和再试验	4
10. 试验试样	4
11. 冲击试验方法	5
12. 检查	5
13. 拒收	5
14. 合格证	5
15. 产品标记	6
16. 关键词	6
补充要求	7
变更一览表	8

低温用锻制或轧制 8%和 9%镍合金钢法兰、 管件、阀门和零件的标准规范^①

本标准以标号 A522/A522M 出版。紧接标号后面的数字表示初次采用的年份，或在修订的情况下表示最后的修订年份。在括号里的数字表示最后的批准年份，右上角的小正数表示自最后修订或再批准的版次变化。

1. 范围*

1.1 本规范^②包括 8%和 9%镍合金钢锻制或轧制的法兰、管件、阀门和零件欲用于低温工况的焊接压力容器。本规范适用于在双回火加退火状态的截面最大厚度为 3 英寸（75mm）和在淬火加回火状态的截面最大厚度为 5 英寸（125mm）的锻件。本规范的锻件欲用于操作温度不低於-320°F（-196°C）（对于I类材料）或-275°F（-170°C）（对于II类材料），或高于 250°F（121°C）工况。

1.2 本规范的材料有化学成分不同的两种类型，如下：

类型	公称镍含量，%
I	9
II	8

1.3 本规范以英寸-磅单位或 SI 单位表示。然而，除非订单规定使用“M”规范名称（SI 单位），材料应按英寸-磅单位提供。

1.4 用英寸-磅单位或 SI 单位表示的值是应单独的作为标准。在本文内，SI 单位的值放在括号里。用每种单位表示的值之间不是确切相等的。因此，每一单位系统必须独立于另一种单位系统使用。两种单位制的值的结合可能导致于不符合本规范。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：^③

^①本规范受 ASTM 委员会 A01（钢、不锈钢和相关合金）的管辖并直接由分委员会 A01.22（管道用钢锻件和锻制管件，和管道和特殊用的栓接材料）直接负责。

现行版本于 2011 年 5 月 1 日批准，2011 年 6 月发布。最初版本 1964 年批准。前一版于 2007 年批准为 A522/A522M-07。DOI: 10.1520/A0522_A0522M-11。

*变更总汇见本规范后面。

^②对于 ASTM 锅炉与压力容器规范的使用，见相关规范 SA-522 在那个规范的第 II 篇。

^③对于参照的 ASTM 标准，请查看 ASTM 网站 www.astm.org，或联系在服务@astm.org 的 ASTM 顾客服务。对于 ASTM 标准手册的信息，参看 ASTM 网站的标准的文件总汇页。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！
