



ASTM B88 - 09
无缝铜水管的标准规范
(中文版)

Standard Specification for Seamless
Copper Water Tube

美国材料与试验协会

2009

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	3
4. 订货内容	3
5. 材料和制造	4
6. 化学成分要求	4
7. 状态	4
8. 机械性能要求	4
9. 性能要求	6
10. 无损检验	7
11. 尺寸、质量和允许偏差	8
12. 加工质量、表面精度和外观	9
13. 取样	9
14. 试验和复验次数	9
15. 试验方法	10
16. 极限数值的有效位数	11
17. 验收检验	11
18. 拒收与复验	11
19. 包装与包装标志	12
20. 关键词	12
补充要求	13
变更一览表	15

无缝铜水管的标准规范^①

本标准是以固定代号 B88 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (ε) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准已经批准被国防部机构采用。

1. 范围

1.1 本标准适用于无缝铜水管规定的要求。这种水管可用作一般管道和类似液体输送管道，通常与焊接型、扩口型或压紧型接头一起配用。对某一特定应用场合采用哪种铜水管为宜，应根据液体内外压力、安装和工作条件、以及具体要求而定。连接或弯曲方式也是影响铜管类型选择的因素^②。

注 1：退火铜管可与扩口型或压紧型接头一起配用；当管端打圆和将管材定径后，也可与焊接型接头一起配用。

注 2：拉拔状态的铜管适合与焊接型接头一起配用。拉拔状态的 K 型和 L 型铜管适合与某些类型和尺寸的压紧型接头配用。

注 3：本规范相当于英寸-磅单位表示的规范 B88M。因此，本规范没有显示 SI 等效值。

注 4：焊接所用接头泵系统的铜焊连接见 ASME B16.18 和 ASME B16.22 所述。

1.2 管材应由以下牌号的铜制成。除非另有规定，和制造商可供应其中的任何一种铜：

铜 UNS 号	以前所用代号	描述
C10200	OF	无残余脱氧剂的无氧铜
C12000	DLP	磷脱氧，含低残余磷
C12200	DHP	磷脱氧，含高残余磷

1.3 通过铜焊组装的铜水管装置或火灾喷洒器系统见规程 B828 所述。

1.4 饮用水或火灾喷洒器系统连接用焊料包含在规范 B32 中。这些系统可接受的流体要求包含在规范 B813 中。

1.5 以下安全危险警告只适用于第 15 章“试验方法”部分。本标准并没有完全列举所有的安全声明，如果有必要，根据实际使用情况进行斟酌。使用本规范前，使用者有责任制定符合安全和健康要求的条例和规范，并明确该规范的使用范围。

^①本试验方法在 ASTM 委员会 B05（铜和铜合金）的管辖范围内，B05.04 分会（管道和管子）负直接责任。本版本于 2009 年 10 月 1 日被批准，2009 年 10 月出版。首版于 1932 年被批准。上一版为 B88-03 于 2003 年被批准。DOI: 10.1520/B0088-09_WIP_#862650。

^②铜和铜合金的 UNS 体系（见规程 E527）是先前标准标识系统的简化表达，即添加了前缀“C”和后缀“00”。允许用后缀来表达基体合金的成分变化。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户