



ASTM A788/A788M-13
钢锻件通用要求的标准规范
(中文版)
Standard Specification for
Steel Forgings, General
Requirements¹

美国材料与试验协会

2013

目录

1. 范围	3
2. 引用文件	5
3. 术语	7
4. 订货须知	9
5. 熔炼工艺	10
6. 锻造	10
7. 热处理前的冷却	10
8. 化学成分	11
9. 热处理	12
10. 力学性能	12
11. 再次热处理	14
12. 补焊	14
13. 尺寸与表面质量	14
14. 检查	15
15. 拒收	15
16. 合格证书	15
17. 包装和包装标志	16
18. 关键词	16
补充要求	17
附录	25
更改一览表	27

钢锻件通用要求的标准规范¹

本标准以固定的标准号A788/A788M发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者当有修订时的最新修订版的年号。括号内的数字表示再次批准的年号。上标符号（e）表示最新修订或再次批准发生的编辑性变化。

本标准已被批准供美国国防部的机构使用。

1. 范围

1.1 本标准²包括一组通用要求，除非在单项材料标准中另有规定，任何下列ASTM出版的有关钢锻件的标准都应遵照执行：

ASTM 标准	名称
A266/A266M	压力容器部件用碳钢锻件
A288	用于透平电机磁性护环的碳钢及合金钢锻件
A289/A289M	发电机用无磁性护环合金钢锻件
A290/A290M	减速齿轮用碳钢及合金钢环形锻件
A291/A291M	小齿轮和减速齿轮用碳钢及合金钢锻件
A336/A336M	高温受压零件用合金钢锻件
A372/A372M	薄壁压力容器用碳钢及合金钢锻件
A427/A427M	冷压缩或热压缩用塑性加工合金钢轧辊
A469/A469M	发电机转子用真空处理钢锻件
A470/A470M	透平机转子及轴用碳钢和合金钢锻件
A471/A471M	透平机转盘及飞轮用真空处理钢锻件
A504/A504M	锻制碳钢轮规格
A508/A508M	淬火加回火真空处理碳钢及合金钢压力容器锻件
A521/A521M	一般工业用钢冲压模锻件
A541/A541M	压力容器部件用淬火加回火碳钢及合金钢锻件
A579/A579M	超强合金钢锻件

¹ 本标准受 ASTM 的 A01《钢、不锈钢和相关合金》委员会的权限管辖，并由 A1.06《钢锻件和钢坯》分委员会直接负责。

现行版本于 2013 年 11 月 1 日批准，2014 年 1 月出版。原版本在 1984 年获得批准。前一个最新版是 2011 年批准为 A788/A788M-11。DOI: 10.1520/A0788_A0788M-13。

² 对于 ASME 锅炉及压力容器规范应用，见该规范第 II 卷中相关的 SA-788 规范。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full Version

联系我们/or Contact :

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京清河镇支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

