



**国际标准组织**

---

ISO 3834-2: 2005

---

## **金属材料熔焊质量要求**

### **第 2 部分：完整质量要求**

Quality requirements for fusion welding of metallic materials —

Part 2: Comprehensive quality requirements

2005 年 12 月 15 日

(第 2 版)

---

参考号 ISO 3834-2: 2005 (E)

## 前言

ISO（国际标准化组织）为全球各国标准化团体（ISO 会员团体）的联合会。其国际标准工作一般是由 ISO 各技术委员会执行。每个会员团体若对技术委员会的某一课题感兴趣，均有权作为此技术委员会的代表。任何与 ISO 保持联系的国际组织，无论是政府的还是非政府的组织，同样可参加此项工作。ISO 与国际电气技术委员会（IEC）在电气技术标准化方面进行紧密合作。

国际标准按照 ISO/IEC 规章，第 2 部分规定的规则进行起草。

技术委员会的主要任务是制定国际标准。国际标准草案由其技术委员会认可后送各会员团体进行传阅，以待表决。草案作为国际标准颁布至少需要 75% 的会员团体投赞成票。

时刻注意本文件某些内容可能涉及到专利权。ISO 应不为识别任何或所有专利权承担责任。

ISO 3834-2 由 ISO/TC 44 焊接及相关工艺技术委员会，SC 10 金属焊接现场的合并要求分委员会起草。

第 2 版经过技术性修订取消和替代了第 1 版（ISO 3834-2: 1994）。

ISO 3834 在通用标题“金属材料熔焊质量要求”下包含以下部分：

- 第 1 部分：相应质量要求等级的选择准则
- 第 2 部分：完整质量要求
- 第 3 部分：标准质量要求
- 第 4 部分：基本质量要求
- 第 5 部分：确认符合 ISO 3834-2、ISO 3834-3 或 ISO 3834-4 质量要求所需的文件

注：正在起草技术报告 ISO/TR 3834-6 “金属材料熔化焊的质量要求—第 6 部分：ISO 3834 实施指南”。

ISO 3834 本部分任何方面的官方解释要求应通过您所在的国家标准团体寄往 ISO/TC 44/SC 10 的秘书处，一份完整清单可在 <http://www.iso.org> 找到。

## 目 录

1. 范围 .....	1
2. 规范性引用文件 .....	1
3. 术语及定义 .....	1
4. ISO 3834 本部分的使用 .....	1
5. 要求评审和技术评审 .....	1
5.1 总则 .....	1
5.2 要求评审 .....	2
5.3 技术评审 .....	2
6. 分承包 .....	3
7. 焊接人员 .....	3
7.1 总则 .....	3
7.2 焊工及焊接操作工 .....	3
7.3 焊接管理人员 .....	3
8. 试验及检验人员 .....	3
8.1 总则 .....	4
8.2 无损检测人员 .....	4
9. 设备 .....	4
9.1 生产和试验设备 .....	4
9.2 设施的表述 .....	4
9.3 设备的适用性 .....	5
9.4 新设备 .....	5
9.5 设备维护 .....	5
10. 焊接及相关活动 .....	5
10.1 生产计划 .....	5
10.2 焊接工艺规程 .....	6
10.3 焊接工艺评定 .....	6
10.4 工作指令 .....	6
10.5 文件的编制及控制程序 .....	6
11. 焊接材料 .....	6

---

11.1 总则.....	6
11.2 批量试验.....	6
11.3 贮存及保管.....	6
12. 母材的贮存.....	6
13. 焊后热处理.....	7
14. 试验及检验.....	7
14.1 总则.....	7
14.2 焊前试验及检验.....	7
14.3 焊接过程中的试验及检验.....	7
14.4 焊后试验及检验.....	8
14.5 试验及检验状况.....	8
15. 不符合项及纠正措施.....	8
16. 测量、试验及检验设备的校准.....	8
17. 标识及可追溯性.....	8
18. 质量报告.....	9

# 金属材料熔焊质量要求

## 第2部分：完整质量要求

### 1. 范围

ISO 3834的本部分规定了车间及安装现场金属材料熔化焊完整的质量要求。

### 2. 规范性引用文件

对于ISO 3834本部分的应用而言，下列文件是必不可少的。对于注日期的文件，仅可采用规定的版本。对于未注日期的文件，应采用其最新版本（包括所有修改版在内）。

ISO 3834-1 金属材料熔化焊的质量要求——第一部分：相应质量要求等级的选择准则

ISO 3834-5: 2005 金属材料熔化焊的质量要求——第五部分：确认符合ISO 3834-2、ISO 3834-3或ISO 3834-4质量要求所需的文件

### 3. 术语及定义

出于ISO 3834本部分的目的，采用了ISO 3834-1规定的术语和定义。

### 4. ISO 3834本部分的使用

ISO 3834本部分应用的一般原则可参阅ISO 3834-1的规定。

为了满足本部分规定的质量要求，应查证确认ISO 3834-5规定的相关文件。

在某些情况下，如制造商可能更适合于ISO 3834-3或ISO 3834-4，或者不需要进行一些特殊操作（如热处理），这时可对本部分所列的要求做有选择的修改或删除。

除此以外，ISO 3834本部分包含的要求应全部采用。

### 5. 要求评审和技术评审

#### 5.1 总则

当结构由制造商设计时，制造商应对合同要求和所有其它要求，会同用户提出的所有设计数据或内部数据进行评审。制造商应建立一套机制，确保在工作开始前，进行生产操作所

---

---

**完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full Version**

**联系我们/or Contact :**

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

**线下付款方式 :**

**I. 对公账户 :**

**单位名称 :** 北京文心雕语翻译有限公司

**开户行 :** 中国工商银行北京清河镇支行

**账 号 :** 0200 1486 0900 0006 131

---

---

**II. 支付宝账户 : [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)**

**III. Paypal: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)**

---

---

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

**NOTE** All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com), you will shortly receive an e-mail confirming your order.

---

