



ASTM E1086 - 14
用点对面激发技术对不锈钢作光学
发射真空光谱测定分析的试验方法
(中文版)

Standard Test Method for Analysis of
Austenitic Stainless Steel by Spark
Atomic Emission Spectrometry

美国材料与试验协会

2014

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	2
4. 测试方法的摘要	2
5. 重要性和适用	2
6. 仪器	2
7. 试剂和材料	3
8. 参考材料	3
9. 试样制备	4
10. 准备装置	5
11. 激发和暴露	5
12. 校准, 标准, 和验证	6
13. 激发和辐射测量程序	7
14. 结果计算	7
15. 精度和偏差	7
16. 关键词	7

火花源原子发射光谱法分析奥氏体不锈钢的标准试验方法^①

本标准是以固定代号 E1086 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (ε) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

1. 范围

1.1 本试验方法^②包含了火花源原子发射真空光谱法分析奥氏体不锈钢中具有以下所示范围的元素：

元素	浓度范围，%
铬	17.0 - 23.0
镍	7.5-13.0
钼	0.01-3.0
锰	0.01-2.0
硅	0.01-0.90
铜	0.01-0.30
碳	0.005-0.25
磷	0.003- 0.15
硫	0.003- 0.065

1.2 本测试方法适用于冷铸钢盘元的常规分析，或者不锈钢的验收测试，要求样件平面的直径至少为13mm（0.5英寸）。样件必须足够大以避免在反应过程中过热，同时应与参考材料有相似的冶炼条件和化学成分。

1.3 一个或者更多的参考材料必须非常接近样件的成分。根据未知的和特定的数学修正方法分析参考材料的技术，也被用来更正干扰效应，以及弥补由于仪器误差所造成的错误结果。也经常使用其它各种类似系统。任何可以达到与本测试方法报告相当的精确分析均是可被接受的。

1.4 本标准不涉及有关的安全问题，即使有也与其使用相关。所以本规范的使用者有责任在使用之前建立适当的安全及健康规程，并确定受规章限制的适用范围。

^①本规范归属于金属、矿石以及相关材料的化学分析 ASTM E01 委员会管辖，并由铁、钢及铁合金 E01.01 附属委员会直接管理。

当前版本核准于 2014 年 3 月 1 日。2014 年 4 月发行。原版本在 1985 年批准。前一最新版本于 2008 年批准，即为 E1086-08。DOI: 10.1520/E1086-14。

^②支持数据已经提交给 ASTM 国际总部，并且可以通过申请研究报告 RR:E02-1023 得到。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full Version

联系我们/or Contact :

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京清河镇支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

