



ASTM C582 - 09

耐蚀设备用接触成型的增强热固 塑料(RTP)层压材料标准规范

(中文版)

**Standard Specification for Contact-
Molded Reinforced Thermosetting
Plastic (RTP) Laminates for
Corrosion-Resistant Equipment**

美国材料与试验协会

2009

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件.....	1
3. 定义	2
4. 分类	2
5. 材料	6
6. 层压过程.....	7
7. 物理和力学性能.....	8
8. 测试方法	8
9. 工艺和表面处理.....	9
10. 关键词.....	11
附录 (非强制性信息).....	12

耐蚀设备用接触成型的增强热固塑料(RTP) 层压材料标准规范¹

本标准以固定的标准号 C582 发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者是当有修订时的最新修订版的年号。括号里的数字表示此标准的最后重新批准时间。上标小字体 (ε) 显示从最后修订可重新审批时的编辑变化。

本标准规范已被美国国防部批准采用。

1. 范围

1.1 本规范涵盖了作为 RTP 耐腐蚀容器，管道和设备的结构材料用的玻璃纤维增强热固性塑料，乙烯酯或合格的热固性树脂层压材料的化学成分，厚度，制造工艺及物理性能要求。本规范仅限于接触成型法制造的材料。

注 1：本规范中涵盖的层压材料在接触成型制作的 RTP 容器，管道或其它设备制作过程中制成的。

注 2：本标准无已知的 ISO 标准可等效。

1.2 以英制单位表示的数值应被视为标准值括号内的数值可以转化为 SI 单位制，其仅作为参考信息不能作为标准值。

1.3 如下的安全性危害提醒仅仅适用于本规范的第 8 章中的测试方法部分本标准并不打算涉及与其使用相关的所有安全问题。本标准者在使用前有责任制订相应的有关安全和健康防护的实施方法，并确定其方法局限性的应用范围。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：²

C581 玻璃纤维增强结构用 热固树脂的耐化学腐蚀的试验方法

D638 塑料拉伸性能测定方法

D695 硬质塑料 抗压特性试验方法

¹ 本规范受ASTM D20 塑料委员会管辖并由 D20.23 增强塑料管道系统和化学设备分委会直接负责。

现行版本在 2009 年 4 月 1 日批准，2009 年 4 月发行。最初版本于 1965 年批准，最近版本在 C582-02 在 2000 批准。DOI:10.1520/C0582-09.

² 如需参照ASTM 标准，访问ASTM 网站 www.astm.org，或联系ASTM客户服务 service@astm.org。如需要《ASTM标准年鉴》的内容信息，浏览ASTM 网站的标准索引页。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full Version

联系我们/or Contact :

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京清河镇支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

