



ASTM D4417 - 14
现场测量喷砂清洗钢表面轮廓的
标准试验方法
(中文版)

Standard Test Methods for Field
Measurement of Surface Profile of
Blast Cleaned Steel

美国材料与试验协会

2014

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 试验方法摘要	1
4. 意义和用途	2
5. 仪器	2
6. 试样	3
7. 程序	3
8. 报告	4
9. 精度和偏差	4
10. 关键词	8

现场测量喷砂清洗钢表面轮廓的标准试验方法¹

本标准是以固定代号 D4417 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (ε) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准已经被美国国防部批准使用。

1. 范围

1.1 这些试验方法描述了在实验室，现场或在制造车间测量喷砂清洗表面轮廓的技术。这些技术是适合于实验室用途的补充技术，但是没有被试验方法所包含。

1.2 方法 B 也适用于来测量采用动力工具所制造的轮廓。

1.3 SSPC 标准 SSPC PA 17 提供了补充指南，以用于确定与表面轮廓要求的符合性。

1.4 以 SI 单位表示的数值视为标准值。括号里给出的数值仅作为参考信息。

1.5 本标准并没有完全列举所有的安全声明，如果有必要，根据实际使用情况进行斟酌。使用本标准前，使用者有责任制定符合安全和健康要求的条例和规范，并明确该标准的使用范围。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：²

D7127 用便携式触针仪器测量经喷砂清洗的金属表面的表面粗糙度的标准试验方法

E177 ASTM 试验方法中术语精度和偏差的使用规程

E691 开展实验室间研究以确定试验方法精度的规程

2.2 SSPC标准：³

SSPC PA 17 确定与钢轮廓/表面粗糙度/峰计数要求的符合性的程序

3. 试验方法摘要

¹本规程受 ASTM 委员会 D01（漆层和相关涂层，材料和应用）管辖，并直接由分委员会 D01.46（工业保护涂层）负责。

现行版本于 2014 年 1 月 1 日批准，2014 年 3 月发布。最初于 1984 年批准。前一版本于 2011 年批准其为 D4417-11。DOI: 10.1520/D4417-14。

²对于参照的 ASTM 标准，请查看 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户中心，邮件：service@astm.org。对于 ASTM 标准卷册的信息，参看 ASTM 网站的标准文件摘录页。

³可从保护涂层协会(SSPC)获得，地址：40 24th St., 6th Floor, Pittsburgh, PA 15222-4656, <http://www.sspc.org>。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

