



**ASTM A250/A250M - 05
(R2014)**

**锅炉和过热器用电阻焊铁素体碳合金
钢管子标准规范**

(中文版)

**Standard Specification for
Electric-Resistance-Welded Ferritic
Alloy-Steel Boiler and Superheater Tubes**

美国材料与试验协会

2014

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 订货须知	2
4. 一般要求	2
5. 制造	2
6. 化学成分	3
7. 力学性能要求	3
8. 取样	4
9. 成形工艺	4
10. 产品标志	4
11. 关键词	4
补充要求	6

锅炉和过热器用电阻焊铁素体碳合金钢 管子标准规范^①

本标准以固定的标准号A250/A250M发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者是当有修订时的最新修订版的年号。括在括号内的数字表示再次批准的年号。上标符号(ε)表示因最新修订或再次批准发生的编辑性变化。

1. 范围

1.1 本标准^②适用于锅炉和过热器用级别为T1、T1a、T1b、T2、T11、T12和T22的，最小壁厚电阻焊接碳钼及铬钼合金钢管子。

1.2 按本标准通常提供的管子尺寸的厚度为：外径1/2~5in. (12.7~127mm)，最小壁厚为0.035~0.320in. (0.9~8.1mm)。也可提供其他尺寸的管子，但要保证这些管子符合本标准的所有其他要求。

1.3 力学性能要求不适用于内径小于1/8in. (3.2mm)或厚度小于0.015in. (0.4mm)的管子。

1.4 对于某些ASME应用提供了供无损电测试用的可供选用的补充要求。

1.5 所有以英寸-磅或国际制单位(SI)表示的值都是标准值。这两种单位值不可能做到精确相等，因此，每一种单位制应单独地使用。如加以混用会导致与规范规定不一致。

1.5.1 在本标准中，SI单位示于括号中。

1.5.2 除订单中注明采用带“M”标志的标准外，应使用英寸-磅单位。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准^③

A1016/A1016M 铁素体合金钢和奥氏体合金钢管子通用要求标准

E213 金属管道和管子超声波检验实用规程

E273 纵向焊接钢管和管子超声波检验实用规程

^① 本标准规范受ASTM的A01《钢、不锈钢和相关合金》委员会的权限管辖，并由A01.10《不锈钢合金钢管状制品》分委员会直接负责。

现版本于2014年10月1日批准，2014年10月出版。原版本在1941年获得批准。前一个最新版是2005年的A250/A250M-05(2009)。DOI: 10.1520/A0250_A0250M-05R14.

^② 对于ASME锅炉及压力容器规范应用，见该规范第II卷中相关的SA-250技术标准。

^③ 对于引用的ASTM标准，可访问ASTM的网址：www.astm.org，或与ASTM网址为service@astm.org的用户服务部接洽。对于《ASTM标准年度手册》卷资料，参见ASTM网址上的“标准文件汇总”网页。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

