



SSPC-VIS 1 - 02(E2004)

SSPC:美国防护涂料协会

SSPC-VIS 1

**干喷砂清理制备钢表面的指南
和参考图**

中文版

**SSPC: The Society for Protective
Coatings**

GUIDE TO SSPC-VIS 1

**Guide and Reference Photographs
for Steel Surfaces**

**Prepared by Dry Abrasive Blast
Cleaning**

美国防护涂料协会

2004

目 录

1. 范围	1
2. 描述	1
3. 参考标准	1
4. 所描述的状态	1
5. 步骤	3
6. 免责声明	3
7. 注释	3

SSPC：美国防护涂料协会**SSPC-VIS 1****干喷砂清理制备钢表面的指南和参考图****1. 范围**

本指南描述了喷砂清理前和清理后事先未涂覆和事先涂覆过的及部分生锈的热轧碳钢外观参考图的使用。提供这些参考图的目的是对书面形式的 SSPC/NACE 喷砂清理表面制备国际标准进行补充。书面形式的标准是确定是否符合喷砂清理要求的主要手段。参考图不应被用作书面形式标准的替代物（见注 7.1）。

2. 描述

参考图包含了一系列 1:1（实际尺寸）的彩色图片，这些图片代表了进行喷砂清理前和清理后的未涂覆和涂覆过的钢材表面的各种状态。参考图是在受控制的棚内照明条件下拍摄的，以尽可能展示最大画面细节。

3. 参考标准**3.1 SSPC 和 NACE 国际联合标准：**

SP 5/NACE No. 1 出白金属喷砂清理

SP 6/NACE No. 3 商业级喷砂清理

SP 7/NACE No. 4 扫砂清理

SP 10/NACE No. 2 近白金属喷砂清理

SP 14/NACE No. 8 工业级喷砂清理

4. 所描述的状态

4.1 这些参考图说明了表面处理前的 5 种最初生锈状态，涵盖的范围从完整无损的氧化皮到出现锈斑和蚀点的钢材以及事先涂覆过的钢材。¹生锈状态是指：

A类状态：钢材表面完全被粘附氧化皮覆盖；有少量可见锈斑或没有可见锈斑

¹ SSPC-VIS 4/NACE VIS 7 中对状态 E 和状态 F 进行了描述和说明。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

