



SSPC-PA 2 - 12
SSPC:美国防护涂料协会
2号涂料涂覆标准
干膜厚度要求符合性测定程序

中文版

**SSPC: THE SOCIETY FOR
PROTECTIVE COATINGS
COATING APPLICATION
STANDARD NO. 2
PROCEDURE FOR DETERMINING
CONFORMANCE TO
DRY COATING THICKNESS
REQUIREMENTS**

美国防护涂料协会

2012

目 录

1. 范围.....	1
2. 参考标准.....	1
3. 定义.....	2
4. 测厚仪的说明.....	2
5. 精确度的校准和验证.....	2
6. 测量程序—1 型测厚仪.....	3
7. 测量程序—2 型测厚仪.....	4
8. 为了与膜厚规范相符合所需要的测量数量.....	4
9. 与规定厚度的符合性.....	5
10. 免责说明.....	6
11. 注释.....	7
附录 1 – 平均厚度测量的数字举例.....	8
附录 2 测量钢横梁（大梁）上干膜厚度的方法.....	10
附录 3 在车间涂装后堆放的横梁、钢结构和各种部 件的干膜厚度的测量方法.....	14
附录 4 测量涂装后的测试钢板上干膜厚度的方法.....	16
附录 5 测量采用喷砂清理后涂装的测试钢板上薄涂层干膜厚度的方法.....	17
附录 6 测量在边缘的涂层的干膜厚度的方法.....	18
附录 7 测量涂覆过的钢管外部的干膜厚度的方法.....	19
附录 8 举例使用薄片调整 2 型测厚仪.....	21

SSPC:美国防护涂料协会
2号涂料涂覆标准
干膜厚度要求符合性测定程序

1. 范围

1.1 本标准描述了一种使用 ASTM D7091 所述的无损涂层（磁性和电子）测厚仪在车间或在现场测定黑色金属和有色金属基材上的某一规定涂层干膜厚度（DFT）范围的符合性的程序。

1.2 ASTM D7091 描述了两种类型的测厚仪的调整和测量的程序：“磁性拉脱型”（1型）和“电子型”（2型）。

1.3 本标准定义了一个程序，用来判断干涂层是否满足规定的最小和最大厚度。当测量复涂表面的干膜厚度时，可能会修改这个程序，一个示例见注 11.1。

1.4 本文件不拟用于描述某一涂层失效调查¹所用涂层厚度测量频率。

1.5 本文件包含以下非强制性附录：

附录 1 平均厚度测量的数字举例

附录 2 测量钢横梁（大梁）上干膜厚度的方法

附录 3 在车间涂装后堆放的横梁、钢结构和各种部件的干膜厚度的测量方法

附录 4 测量涂装后的测试钢板上干膜厚度的方法

附录 5 测量采用喷砂清理后涂装的测试钢板上薄涂层干膜厚度的方法

附录 6 测量在边缘的涂层的干膜厚度的方法

附录 7 测量涂覆过的钢管外部的干膜厚度的方法

附录 8 举例使用薄片调整 2 型测厚仪

1.6 本标准不拟用于测量热喷涂涂层。这些涂层的厚度测量程序见SSPC-CS23.00²所述。

2. 参考标准

2.1 除非另有说明，应以在招标之日生效的参考标准的最新版，修订版或修改单为准。这些标

¹ 某一涂层失效调查期间的测量次数和位置可以比本标准所述更少或更多。

² CS 23.00/AWS C2.23M/NACE No. 12, 钢腐蚀防护用铝，锌和其合金和复合物热喷涂涂层（金属喷涂）涂覆规范可从 <<http://www.sspc.org/marketplace>>在线获取。

注星号（*）的标准只在注释中被引用，不是本标准的要求。

2.2 如果引用的参考标准和本标准间的任何要求之间存在矛盾，则应以本标准的要求为准。

2.3 ASTM国际标准³

D7091 应用于黑色金属的无磁涂层和应用于有色金属的无磁和不导电涂层的干膜厚度的无损测量的标准实施规程（强制性文件）

2.4 SSPC：防护涂料协会标准：

*PA指南11 通过接缝补涂来保护边缘，裂缝和不规则钢表面

3. 定义

3.1 测厚仪读数：单个仪器读数。

3.2 测量点的测量值：在直径为 1.5 in（大约 4 cm）的圆形范围内三个或至少 3 个测厚仪读数的平均值。在某一测量位置之内允许采集三个以上的测厚仪读数。任何异常高或异常低的测厚仪读数，如不能一贯地复现，则需舍弃。可接受的测厚仪读数的平均值即为测量位置的测量值。

3.3 测量面的测量值：在每个 100ft²（≈10m²）的涂层表面上获得的五个测量位置的测量值的平均值。

4. 测厚仪的说明

4.1 测厚仪类型：测厚仪的类型取决于测量厚度中使用的操作原理，而不取决于数据的读出模式，例如数字式或模拟式。

4.1.1 1 型 – 磁性拉脱型测厚仪：在磁性拉脱型测厚仪中，植入的永久磁体直接接触涂层表面。测量从表面拨开磁体所需要的力，换算为涂层厚度值以刻度显示或显示在测厚仪上。从厚的涂层上移开磁体需要较少的力。其比例是非线性的。

4.1.2 2 型 – 电子型测厚仪：电子型测厚仪使用电子电路将参考信号转换为涂层厚度。

5. 精确度的校准和验证

³ ASTM国际，地址：100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428-2959。对于参照的ASTM标准，请查看ASTM网站www.astm.org，或联系ASTM客户中心，邮件：service@astm.org。对于ASTM标准卷册的信息，参看ASTM网站的标准文件摘录页。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

