



SSPC-SP 10 - 07
SSPC:美国防护涂料协会
表面处理联合标准
SSPC-SP 10/NACE NO.2
近白金属喷砂清理

中文版

SSPC: The Society for Protective
Coatings
Joint Surface Preparation
Standard
SSPC-SP 10/NACE No. 2
Near-White Metal Blast Cleaning

美国防护涂料协会

2013

目 录

前 言	2
第 1 节：综述	2
第 2 节：定义	2
第 3 节：有关文件	3
第 4 节：清理前的程序	3
第 5 节：喷砂清理法和操作	3
第 6 节：喷砂清理磨料	4
第 7 节：即将涂覆前和喷砂清理后的程序	4
第 8 节：检验	5
第 9 节：安全和环境要求	5
第 10 节：述评（非强制性）	5
引用文件	6
附录 A：解释性注释（非强制性）	7

SSPC:美国防护涂料协会
表面处理联合标准
SSPC-SP 10/NACE NO.2
近白金属喷砂清理

本 SSPC（防护涂料）和NACE国际（NACE）标准代表了审核过本文件及其范围和规定的成员们的一致意见。本标准的目的在于辅助生产商、用户和广大公众。接受本标准在任何方面不妨碍任何人(无论他是否已采用标准)生产、销售、采购或使用本标准未提及的产品、过程或程序。SSPC /NACE标准不解释通过暗示或别的方法授予任何权利进行生产、销售或使用与许可证专利有关的方法、设备或产品，也不解释保障或保护任何人对侵犯许可证专利进行抗辩的职责。本标准代表了现有技术，但决不可理解为限制使用更好的程序及材料。本标准并不旨在适用于与题目有关的所有情况。无法预见的情况会使本标准在特殊场合下的使用无效。SSPC 和NACE 对于其它方对本标准的解释及使用不承担任何责任，仅对NACE 或SSPC 按照其控制的程序和规定发布的正式阐述承担责任，该程序和规定禁止个别志愿者发布有关阐述。

SSPC /NACE 标准的用户负责审核合适的安全、卫生、环境方面保护的法定文件，并在使用前确定其与本标准有关的适用性。本 SSPC /NACE 标准未必能提及与涂料、设备和/或操作细节或本标准内提到的其它事项有关的所有可能存在的安全、卫生或环保问题。SSPC /NACE 标准的用户同时还应负责建立合适的安全、卫生和环境保护方面的制度，如需要，应在使用本标准前，向合适的法律制定机构进行咨询，以符合现行适用的法定要求。

注意事项：SSPC /NACE 标准按照技术委员会程序定期地进行审核，同时可能在任何时候进行修订。SSPC 和 NACE 要求重申、修订或撤回本标准的工作应在初版发行日的五年以内进行。用户应注意获取最新版本。购买者可通过联系位于下列地址的机构获得所有标准和其他出版物的现形信息。

©SSPC：保护涂层协会

40 24th Street, 第六层

匹兹堡, PA 15222

(电话 +1 877/281-7772)

©NACE国际

1440 South Creek

休斯顿, TX 77084-4906

(电话+1 281/228-6200)

前言

本联合标准涉及的内容为：在施工保护涂料或衬里漆系前，采用磨料喷砂清理钢材表面，达到规定的表面清洁度。本标准旨在供涂料或衬里配套工程师、施工人员、检查人员或其他负责确定表面清洁度标准的人员使用。

本标准注重于近白色金属喷砂清理。近于白色喷砂清理、商业级喷砂清理和刷除锈级喷砂清理在其它标准单行本中予以叙述。

近白色金属喷砂清理比商业级喷砂清理（SSPC-SP 6/NACE No.3¹）提供了更大程度上的清理，但是清理程度低于白色喷砂清理（SSPC-SP 5/NACE No.1²）。

当工件需要除去所有铁锈、覆盖层和轧制氧化皮时，可以使用近白色金属喷砂清理，但当要求额外的努力来去除这些材料的所有污渍时，则视为是不期望看到的。表面每单位面积的污渍应限制为不能超过 5%。

近白色金属喷砂清理仅允许单位面积 5% 的表面污渍，然而商业级喷砂清理达到了允许单位面积 33% 的表面污渍。白色金属喷砂清理不允许在表面上保留任何污渍。

本联合标准最初在 1994 年制定，于 2000 年由喷砂清理表面处理 SSPC/NACE 任务组 A 和 NACE 表面处理分委员会 T-6G 进行了重审。本联合任务组的成员包括来自 SSPC 表面处理委员会和 NACE 表面处理分委员会 T-6G 的成员。在 2006 年由 SSPC 表面处理委员会和 NACE 保护涂层和衬料：表面处理特殊技术组（STG）04 再次进行了重审。

在 SSPC/NACE 标准中，“应该”和“必须”用于规定强制性要求。“宜”用于规定被视为很好且推荐但是不是绝对强制性的条款。“可能”用于规定视为选择性的条款。

第 1 节：综述

1.1 本联合标准规定了通过使用磨料对涂覆或未涂覆表面进行近白色喷砂清理的要求。这些要求包括表面和材料的最终状态和为获得并且验证最终状态而必要的程序。

1.2 强制性要求在第 1 到 10 节，“注释”和附录 A₃ 中进行阐述。“解释性述评”不是本标准的强制性要求。

1.3 有关近白色金属喷砂清理的功能信息见附录 A 的 A1 节。

1.4 有关将本标准用于保养涂层工作的信息见附录 A 的 A2 节。

第 2 节：定义

2.1 近白色金属喷砂清理表面：没有放大观察时，近白色金属喷砂清理表面应无可见的油、油脂、灰尘、脏物、轧制氧化皮、锈、涂料、氧化物、腐蚀产品及其它外来物质。每单位表面面积的随机污渍应限制为不超过 5%（大约 5800mm²[9.0in²]）（例如，一个 76mm×

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

