

JIS

PC 钢线和 PC 钢绞线

JIS G3536
(JWPA)

2014 年 2 月 20 日修订

日本工业标准调查会审议

(日本标准协会发行)

目录

1 适用范围	4
2 引用标准	4
3 术语和定义.....	4
4 种类、符号和通称.....	5
4.1 种类和符号.....	5
4.2 通称.....	5
5 材料	6
6 生产方法	7
7 机械性质	7
8 形状、尺寸和容许差.....	9
8.1 形状.....	9
8.2 尺寸和容许差.....	10
8.3 公称截面积和单位质量.....	12
9 外观	14
10 测试	14
10.1 测试片的选取方法和测试片数.....	14
10.2 拉伸测试.....	15
10.3 松弛测试.....	15
10.4 尺寸的测量.....	16
11 检查.....	17
11.1 检查.....	17
11.2 再检查.....	17
12 标示	17
13 报告	17

G 3536: 2014

前言

本标准是根据适用于工业标准化法第 14 条的第 12 条第 1 款的规定,由线材产品协会(JWPA)以工业标准草案申请修订日本工业标准,经日本工业标准调查会的审议,由经济产业大臣修订后的日本工业标准。

由此, JIS G 3536:2008 被修订, 更换为本标准。

2015 年 2 月 19 日之前, 依据工业标准化法第 19 条第 1 款的相关条款规定的 JIS 标志标示认证, 可以按照 JIS G 3536:2008 进行。

本标准受著作权法保护。

本标准的一部分可能触及专利权、申请公开后的专利申请或实用新型权, 请注意。经济产业大臣和日本工业标准调查会对于该专利权、申请公开后的专利申请以及实用新型权的相关确认不承担责任。

日本工业标准
PC 钢线和 PC 钢绞线

JIS
G 3536: 2014

1 适用范围

本标准规定了用于预应力混凝土的 PC 钢线(以下称为线)以及 PC 钢绞线(以下称为绞线)。

2 引用标准

以下标准通过被本标准引用,成为本标准的规定的一部分。这些引用标准适用其最新版(包括追加)。

JIS G 0201 钢铁用语(热处理)

JIS G 0404 钢材的一般交付条件

JIS G 0415 钢和钢制品的检查文件

JIS G 3502 钢琴线材

JIS G 3525 钢丝绳

JIS Z 2241 金属材料拉伸试验方法

JIS Z 2276 金属材料的拉伸松弛试验方法

3 术语和定义

本标准中使用的主要术语和定义,除了按照 JIS G 0201 以外,如下所示。

3.1

内联钢丝韧化

线材热轧后的冷却工序中进行的钢丝韧化处理。

3.2

离线钢丝韧化

线材热轧后的冷却结束后进行的钢丝韧化处理。

3.3

素线

构成线或绞线的钢线。

3.4

异形线

具有基本圆的截面,连续或以一定间隔具有同样的凸起或凹陷。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

