

JIS
日本
工业
标准

日本标准协会翻译和出版

JIS Z 2352: 2010

(JSNDI/JSA)

超声脉冲回波检测系统性能特性的评定方法

ICS 19.100

引用编号: JIS Z 2352:2010(E)

编制日期：1992-03-01

修订日期：2010-08-20

官方公报通知单日期：2010-08-20

审查方：日本工业标准协会

标准局

钢铁技术委员会

JIS Z 2352: 2010, 首个英文版本在 2012-02 发布。

翻译和出版方：日本标准协会

地址：4-1-24, Akasaka, Minato-ku, Tokyo, 107-8440 JAPAN

当对文件内容存在异议时，原始的 JIS 标准具有最终的权威性。

©JSA 2012

所有权利保留。除非另有说明，在没有获得出版方书面允许的前提下，本出版物的任何部分都不能通过任何形式或方式进行复制或使⽤，不管是电子的或机械的，包括照相和缩微胶卷。在日本印刷

KK/AT

目录

	页码
前言.....	3
1 范围.....	4
2 规范性引用文件.....	4
3 术语及定义.....	5
4 性能特性的测量项目.....	5
5 有关测量的应注意事项.....	6
5.1 测量项目及测量范围.....	6
5.2 数字探伤仪的读数.....	6
5.3 测量负责人.....	6
5.4 测量频率.....	6
5.5 显示屏读数的精度.....	6
5.6 试验条件.....	6
5.7 距离幅度校正.....	6
5.8 回波时基线的读数位置.....	6
6 评定性能特性的方法.....	7
6.1 有关时基线性能特性的评价.....	7
6.2 与法向轴相关的性能特性测量.....	8
6.3 直射检测技术的分辨力.....	14
6.4 斜射检测技术的分辨力.....	17
6.5 直射检测技术的灵敏度余量.....	18
6.6 斜射检测技术的 A1 灵敏度及 A2 灵敏度.....	20
6.7 采用直射检测技术发射脉冲后的盲区.....	21
7 周期检定.....	22
8 记录.....	22
附录 JA（资料性附录）JIS 标准与相应国际标准的比较表.....	25

前言

本标准翻译版以工业标准法第 14 条援用第 12 条第 1 项的为基准，由日本无损检测协会（JSNDI）/日本标准协会（JSA）将工业标准草案修改为日本工业标准并提出申请，经过日本工业标准委员会审核调查，由经济产业大臣修改的日本工业标准。

因此，JIS Z 2352: 1992 已经被本标准所替代。

本 JIS 文件受到版权法的保护。

本标准的一部分，持有技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，请注意可能与申请公开后的实用新型登记申请相抵触。经济产业大臣及日本工业标准委员会，对于由这样技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，以及涉及到申请公开后的实用新型发明登记申请的确认，概不负责。

超声脉冲回波检测系统性能特性的评定方法

引言

本日本工业标准是以 2004 年出版的第 1 版 ISO 18175 为基础来编制的，但根据该标准在日本的实际操作情况，更改了一些技术内容，这样促进本标准在日本更便利地操作。

具有点划线的部分是对应国际标准内容已经被更改的部分。更改说明清单在附录 JA 中给出。

1. 范围

本标准规定了超声波脉冲回波检测系统性能特性评价的方法以及周期检定的方法，该系统由基于超声波脉冲回波技术且具有基本显示屏的手控超声检测仪及一个探头结合而构成。

注 1：对于评价超声检测仪电特性的方法，参见 JIS Z 2351。

注 2：以下是本标准对应的国际标准和符合性程度符号：

ISO 18175:2004 无损检测—不用电子测量仪器对超声波脉冲回波检测系统性能特性的评价 (MOD)

另外，根据 ISO/IEC 指南 21-1 的规定，用来表示 JIS 与相应国际标准的符合性程度的符号是 IDT（等同）、MOD（修改）、NEQ（非等效）。

2. 规范性引用文件

以下列出的标准，其条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，其最新版本（包括修改单）适用于本标准。

JIS B 0405 一般公差——第 1 部分：未单独给出公差的线性及角度尺寸的公差

JIS B 0601 产品几何技术规范 (GPS)——表面结构：轮廓法——术语、定义及表面结构参数

JIS G 0801 压力容器用钢板的超声检测

JIS Z 2300 无损检测术语及定义

JIS Z 2305 无损检测——人员的资质及认证



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.



银联特约商户

