



ASTM E797 - 10
手工超声脉冲回波接触法测厚标准
操作方法

(中文版)

Standard Practice for Measuring
Thickness by Manual Ultrasonic
Pulse-Echo Contact Method

美国材料与试验协会

2010

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	2
4. 操作方法概述	2
5. 意义和用途	2
6. 应用基础	3
7. 设备器材	4
8. 器材设备的标准化	5
9. 技术性问题	7
10. 测厚规程要求	8
11. 报告	8
12. 关键词	9
附录（非强制性资料）	10

手工超声脉冲回波接触法测厚标准操作方法¹

本标准是以固定编号 E797 发布；紧跟其后的数字表示最初采用的年份，或者如经修订，最后一次修订的年份。括号内的数字表示最后一次重新确认的时间。上标 (ε) 表示上次修订或重新确认仅做了编辑上的改动。

1. 范围

1.1 本操作方法²作为温度不超过 200°F (93°C) 用接触脉冲回波法测量材料厚度的指导。

1.2 本操作方法适用于超声波在工件中传播的速度为常数而且可以得到和分辨底波的任何材料。

1.3 单位——这里的值是 SI 单位或英制单位都是标准单位。在各个系统中说明的值不可能精确相等，所以每个系统都应独立使用。两个系统的组合值可以与标准不一致。

1.4 本标准目的不是论述与其使用有关的安全问题。本标准的用户负责在使用以前建立适当的安全和健康操作方法并确定规章制度可行性。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：³

E317 不用电子测量仪器的超声脉冲回波试验系统性能评价的操作方法

E494 材料超声声速测量操作方法

E543 进行无损检测机构的技术规范

E1316 无损检测术语

2.2 ASNT文件：⁴

无损检测手册 第2版第7卷

SNT-TC-1A 无损检测人员资格鉴定和认证推荐实施细则

ANSI/ASNT CP-189 无损检测人员资格鉴定和认证标准

2.3 航空工业协会文件：⁵

¹ 本操作方法由 ASTM 委员会 E07 管辖下的无损检测分委员会 E07.06 超声法直接负责。现行版于 2010 年 6 月 1 日获得批准，于 2010 年 6 月出版，首版 1981 年批准，上一版为 2005 年批准编号 E797-05。DOI:10.1520/E0797-10。

² ASME 锅炉及压力容器规范应用见第 II 卷中规范 SE-797。

³ 如需参照 ASTM 标准，访问 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户服务 Service@astm.org。如需要《ASTM 标准年鉴》的内容信息，浏览 ASTM 网站的标准索引页。

⁴ 可从美国无损检测学会 (ASNT) 获得，P.O. Box 28518, 1711 Arlingate Ln., Columbus, OH 43228-0518, <http://www.asnt.org>。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

