

[www.afnor.org](http://www.afnor.org)

本文件仅供 Saga Web 用户私人使用，严禁以任意形式将本文件全部或部分上传到网络、进行复制和再传播。



**本文件受版权保护**

保留复制权。除另有规定外，未经正式许可，严禁以任意形式或任意方法（电子的或机械的）复制或使用本文件的任意部分，包括本文件的复印件和微缩胶片。

发行人授权传播

联系方式：

AFNOR-Norm'Info

Francis de Pressensé 路 11 号

邮编：93571

拉普莱昂圣丹尼斯（企业特投）

电话：01 41 62 76 44

传真：01 49 17 92 02

电子邮箱：[norminfo@afnor.org](mailto:norminfo@afnor.org)

***afnor***

# 法国标准

**NF A 35-080-2**

2013 年 12 月 6 日

分类编号：A 35-080-2

**ICS: 77.140.15; 91.080.40**

## 钢筋混凝土用钢 - 可焊性钢筋 - 第 2 部分：焊接钢筋网

### 正式法国标准

由法国标准化协会总会长批准。

取代 2010 年 10 月版正式标准 NF A 35-080-2。

|     |                                                                                                                    |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 对应性 | 截止本文件发布之日，国际上或欧洲不存在关于同一主题的标准化工作。                                                                                   |
| 摘要  | 本文件制定了牌号为 B500A、B500B、B500C、B450B 和 B450C 的钢筋混凝土用焊接钢筋网的相关规定。这些焊接钢筋网组件的额定直径为 5 到 16mm，符合标准 NF EN 10080 的一般规定。       |
| 关键词 | <b>国际技术术语：</b> 混凝土用钢、钢筋混凝土加筋、焊接钢筋网、符号、名称、分类、可焊性、制造、化学成分、牌号、几何特性、尺寸、线密度、机械特性、抗拉强度、抗疲劳强度、弯曲试验、附着力、外形、符合性测试、识别、标记、标签。 |
| 修订  | 与被取代的文件相比，增加了牌号 B500C。                                                                                             |

### 纠正

法国标准化协会（AFNOR）编辑和发行 - Francis de Pressensé 路 11 号 - 93571 拉普莱昂圣丹尼斯（企业特投）

电话：+33 (0)1 41 62 80 00 - 传真：+33 (0)1 49 17 90 00 - [www.afnor.org](http://www.afnor.org)

---

## 标准

---

在经济、科学、技术和社会等方面的合作伙伴关系中，标准是基础。

就标准本身而言，其应用是自愿的。但是如果在合同中提及，则合同双方都必须遵守。可以通过制定法规来强制要求应用某个标准的全部或部分条款。

标准是由标准化机构组织各个相关方代表共同协商、制定的文件，被采纳前要先进行公共调查。

标准需要定期接受审查，以评估其在一定时间内的恰当性。

所有标准均自首页标注的日期起开始生效。

---

## 标准的理解

---

读者请注意以下几点：

只有“必须”一词被用来表述为符合本文件规定而应当遵守的要求。这些要求可以包含在标准的正文中，也可以列在具有标准性质的附件中。试验方法的要求表述则使用不定式句式。

“应该”和“建议”等用来表达为符合本文件规定而首选的情况，并非要求选择的情况。动词“可以”表示有用的、但不强制要求的意见或建议，另外还有允许的意思。

此外，本文件可能会提供一些补充信息，帮助理解或使用某些内容，或者对某些内容的应用进行澄清，但并不提出要求。这些要点包含在备注或信息性附件中。

---

## 标准化委员会

---

标准化委员会负责将在某个特定活动领域内制定法国标准和确定对欧洲标准或国际标准草案的法国立场所需的专业知识集中起来，还可以编写试验标准和整理分册资料。

如果您想对本文件作出评论、提出修改建议或者参与修订，请联系 [norminfo@afnor.org](mailto:norminfo@afnor.org)。

编订本文件的标准化委员会的组成成员见下方所示。当某位专家代表的机构并非其所属机构时，信息显示为：所属机构（代表机构）。

---

---

**钢筋混凝土用钢**

---

**BNAC 104-10****标准化委员会的组成**

主席：MARIN 先生

秘书：CRETON 先生

ANTONELLI            先生  
ARNAULT            先生  
AUGUSTIN           先生  
BONERBA            先生  
BRAUN               先生  
CHEMELLE           先生  
CONSTANTIN        先生  
CRETON               先生  
DEBATTISTA         先生  
FERRAN              先生  
GAILLET              先生  
GOUY                 先生  
HOLLEBECQ          先生  
HOYEZ                先生  
JANES                先生  
JOURDAN             先生  
LABROSSE           先生  
MARIN                先生  
MOULIN              先生  
PERNIER             先生  
PHILIPPOT          先生  
PINCON              先生  
REY                   先生  
ROBERT              先生  
SCHMITT             先生  
SCHMITT             先生  
SOHM                 先生  
TERSEN               先生  
TESSIER              先生  
TIMBERT             先生  
TRUCHE              先生  
WAGNER              先生

ARMATURIS  
FIMUREX BTP  
MATIERE  
FIMUREX PLANCHERS  
DEXTRA MANUFACTURING  
UGITECH  
MATIERE  
BN ACIER  
EDF/Equipement  
APA  
IFSTTAR  
ADETS  
AFCAB  
FONDERIE ET LAMINOIR DE BRETEUIL  
SOTRALENTZ CONSTRUCTION  
UGITECH  
UGITECH  
PARSIDER  
ARCELORMITTAL  
生态部/CGDD  
IFSTTAR  
BNTEC  
UGITECH  
FONDERIE ET LAMINOIR DE BRETEUIL  
GALVAZINC  
SOTRALENTZ CONSTRUCTION  
SNAAM  
APA  
IFSTTAR  
SAM MONTEREAU  
FIMUREX  
BNIB-CERIB

## 引言

欧洲标准 NF EN 10080 《混凝土加筋用钢 - 钢筋混凝土用可焊性钢筋 - 总则》包含了关于混凝土结构加筋用的可焊性钢筋的一般规定及对性能特点的定义。但是，该标准并未详细定义产品的技术等级。

标准 NF A 35-080 由两部分组成，旨在为牌号为 B500A、B500B、B500C、B450B 和 B450C 的钢筋混凝土用可焊性钢筋提供关于技术等级的定义。

本标准属于下面关于钢筋混凝土用可焊性钢筋的法国标准系列，这些标准都是对 NF EN 10080 的补充：

- NF A 35-080-2，钢筋混凝土用钢 - 可焊性钢筋 - 第 1 部分：棒材和线材
- NF A 35-080-2，钢筋混凝土用钢 - 可焊性钢筋 - 第 2 部分：焊接钢筋网；
- NF A 35-028，钢筋混凝土用钢 - 格构梁。

## 1. 适用范围

本文件制定了牌号为 B500A、B500B、B500C、B450B 和 B450C 的钢筋混凝土用可焊性钢筋棒材和线材的相关规定。这些棒材和线材的额定直径为 5 到 56mm（见表 2），符合标准 NF EN 10080 的一般规定及本文件所作的明确修改。

注：必须区分本文件中提到的焊接钢筋网与预制板。本文件不包括关于预制板焊接节点剪切力的规定，可以参考标准 NF A 35-027。

本文件不适用于以下情况：

- 可焊性钢筋焊接成的钢筋混凝土用钢筋网（见 NF A 35-080-1）；
- 可焊性光面钢筋制造的钢筋混凝土用棒材和线材（见 NF A 35-015）；
- 不可焊性带肋钢筋制造的钢筋混凝土用棒材和线材（见 NF A 35-017）；
- 直径小于 5mm 的钢线构成的表面焊接钢筋网（见 NF A 35-024）；
- 格构梁（见 NF A 35-028）。

## 2. 参考标准

本文件的应用不可忽视下面的参考文件。如果参考资料标注了日期，那么只能采用提及的版本。如果参考资料没有标注日期，则采用最新版本（包括修正条款）。

NF EN 10020，钢的等级定义和划分（分类编号：A 02-025）。

NF EN 10080，混凝土加筋用钢 - 钢筋混凝土用可焊性钢筋 - 总则（分类编号：A 35-010）。

## 3. 术语和定义

本文件使用标准 NF EN 10080 中的术语和定义。

#### 4. 符号

本文件中使用的符号见表 1。

**表 1：符号**

| 符号                                                                                                                    | 描述                           | 单位               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------|
| $d$                                                                                                                   | 钢筋混凝土用钢的额定直径                 | mm               |
| $A_n$                                                                                                                 | 钢筋混凝土用钢的额定截面积                | mm <sup>2</sup>  |
| $m$                                                                                                                   | 钢筋混凝土用钢的额定线密度                | kg/m             |
| $R_e^a$                                                                                                               | 视在弹性极限                       | MPa <sup>b</sup> |
| $R_{e,act}$                                                                                                           | 试件上测得的视在弹性极限实际值              | MPa              |
| $R_{e,nom}$                                                                                                           | 视在弹性极限的规定值                   | MPa              |
| $R_{e,act}/R_{e,nom}$                                                                                                 | 试件上测得的视在弹性极限实际值与视在弹性极限规定值的比值 | -                |
| $R_m$                                                                                                                 | 抗拉强度                         | MPa              |
| $R_m/R_e$                                                                                                             | 给定试件的抗拉强度与视在弹性极限的比值          | -                |
| $A_{gt}$                                                                                                              | 最大力作用下的总伸长率                  | %                |
| $h$                                                                                                                   | 肋高                           | mm               |
| $c$                                                                                                                   | 肋或刻痕的间距                      | mm               |
| $f_R$                                                                                                                 | 相对肋面积                        | -                |
| $t$                                                                                                                   | 刻痕深度                         | mm               |
| $b$                                                                                                                   | 刻痕宽度                         | mm               |
| $l$                                                                                                                   | 同一系列中连续两条刻痕之间的突起宽度           | mm               |
| $f_p$                                                                                                                 | 相对刻痕面积                       | -                |
| $\sigma_{max}$                                                                                                        | 疲劳试验的最大规定荷载                  | MPa              |
| $2\sigma_a$                                                                                                           | 轴向加力疲劳试验中荷载的变化范围             | MPa              |
| $N$                                                                                                                   | 轴向加力疲劳试验中的规定加力周期数            | -                |
| $a_1, a_2, a_3, a_4$                                                                                                  | 符合性评估参数                      | c                |
| $C_v$                                                                                                                 | 规定特征值                        | c                |
| <sup>a</sup> : 用来定义 $R_e$ , 见 NF EN 10080。<br><sup>b</sup> : 1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup> 。<br><sup>c</sup> : 单位与特征有关。 |                              |                  |



北京文心雕语翻译有限公司  
Beijing Lancarver Translation Inc.

---

---

---

**完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version**

**联系我们/or Contact:**

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

**线下付款方式：**

**I. 对公账户：**

**单位名称：**北京文心雕语翻译有限公司

**开 户 行：**中国工商银行北京学清路支行

**账 号：**0200 1486 0900 0006 131

---

---

**II. 支付宝账户：**[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

**III. Paypal:** [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

**NOTE** All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com), you will shortly receive an e-mail confirming your order.

---



银联特约商户

