



**ASTM A706/A706M - 14**  
**混凝土增强用低合金钢变形及光面**  
**钢筋标准规范**

**( 中文版 )**

**Standard Specification for**  
**Deformed and Plain Low-Alloy Steel**  
**Bars for Concrete Reinforcement**

美国材料与试验协会

2014

## 目 录

1. 范围 .....	1
2. 引用文件 .....	2
3. 术语 .....	2
4. 订货内容 .....	3
5. 材料和制造工艺 .....	3
6. 化学成分 .....	3
7. 变形筋的技术要求 .....	4
8. 变形筋的测量 .....	4
9. 拉伸性能要求 .....	6
10. 弯曲要求 .....	6
11. 重量[质量]的允许偏差 .....	7
12. 表面精度 .....	8
13. 试验次数 .....	8
14. 复验 .....	8
15. 试样 .....	9
16. 试验报告 .....	9
17. 检验 .....	10
18. 拒收和重审 .....	10
19. 标记 .....	10
20. 包装和包装标记 .....	11
21. 关键词 .....	11
附录（强制性信息） .....	12
变更一览表 .....	14

# 混凝土增强用低合金钢变形及光面钢筋标准规范<sup>①</sup>

本标准按固定的编号 A706/A706M 发布，紧随标记后的数字代表最初实施的年份，在经修订的情况下，代表最新修订本的年份。括号中的数字代表最近一次复审的年份，右上标(ε)表示自上次修订或复审以来所作的编辑上的修改。

本标准业经批准供美国国防部的机构使用。

## 1. 范围

**1.1 概述**——本标准适用于以切条或成卷供应的混凝土加固用低合金钢变形及光面钢筋，这些材料要求限制机械性能和化学成分，以与可控拉伸性能应用场合相容或者用于增强焊接性场合。变形钢筋的标准规格和尺寸及其牌号见表 1 所示。

**1.2 级别**——钢筋有两种最低屈服强度水平，即 60000psi[420MPa]和 80000psi[550MPa]，分别称作牌号 60[420]和牌号 80[550]。

**1.3 当订购时**，本规范下的直径规格 $\leq 2-1/2$ in[63.5mm]的光面钢筋应成卷或成条供应。对于延展性性能（伸长率和弯曲），最接近的较小公称直径变形钢筋的试验条款应适用。提供的变形和标记要求应不适用。

**1.4 可控拉伸性能**——本规范极限拉伸性能（表）提供了要求的屈服/拉伸性能，以用于可控拉伸性能应用场合。

**1.5 焊接**——本规范系通过化学成分限制(6.2 节)和碳当量(6.4 节)来增强材料的焊接性。当钢要进行焊接时，应采用适合于化学成分，预期用途或服务的焊接工序。推荐使用 AWS D1.4/D1.4M 的最新版本。AWS D1.4/D1.4M 焊接规章描述了如何恰当选择焊丝，预热/焊层间温度和性能和程序鉴定要求。

**1.6 备选钢筋尺寸的要求**见附录A1所述。只有当买方规定时（见4.2.3），附录A1的要求才适用。

**1.7 本规范正文的注释和脚注**用于提供解释性信息。这些注释和脚注，包括表中的注释和脚注，应不能视为本规范的要求。

**1.8 本标准**可以采用英寸-磅单位制（按照标准 A706）或 SI 国际单位制（按照标准 A706M）进行订货。

<sup>①</sup> 本标准由 ASTM关于钢、不锈钢和有关合金 A01委员会所管辖，并由钢筋A01.05分委员会直接负责。现版本 2014 年 4 月 1 日批准，2014 年 5 月出版。最早出版的为 1974 年批准。前一版本于 2013 年批准其为 A706/A706M-13。DOI: 10.1520/A0706\_\_A0706M-14。

1.9 以国际制（SI）或英寸-磅单位表示的数值都应视为标准值。本文中 SI 单位表示的数列入于括号之内。由于两种单位制的数值并不完全等效，因此必须单独分别采用每一种单位制。因两种单位制的混合使用，可能导致与本标准不一致。

1.10 本标准并不涉及与使用本标准有关的所有安全问题，若有任何安全问题。在使用本标准以前，制定适当安全和健康操作规范并确定规定极限值的适用性，是本标准用户的职责。

## 2. 引用文件

### 2.1 ASTM标准：<sup>②</sup>

A6/A6M 轧制结构钢棒材，厚板，型材和板桩通用技术要求

A370 钢产品机械性能的试验方法和定义

A510/A510M 碳素钢盘条、粗圆钢丝和合金钢的一般要求的规范

A615/A615M 钢筋混凝土配筋用变形和光面坯钢筋

A700 钢产品交付时的包装、标志和装卸方法（2014年撤消）<sup>③</sup>

A751 钢产品化学分析试验方法，规程和术语

E29 使用试验数据中的有效数字以确保规范一致性的标准方法

### 2.2 AWS标准：<sup>④</sup>

AWS D1.4/D1.4M 结构焊接规程——钢筋

### 2.3 政府标准：<sup>⑤</sup>

MIL-STD-129 运输和储存标记

### 2.4 美国联邦标准：<sup>⑤</sup>

Fed.Std.No.123 运输标记（民事机构）

## 3. 术语

3.1 本标准特定术语定义如下：

3.1.1 变形，名词—变形钢筋上的横向突出。

3.1.2 变形钢筋，名词—带突出的钢筋；该钢筋拟用于作为钢筋混凝土和相关结构的增强物。

<sup>②</sup> 对于参照的ASTM标准，请查看ASTM网站www.astm.org，或联系ASTM客户中心，邮件：service@astm.org。对于ASTM标准卷册的信息，参看ASTM网站的标准文件摘录页。

<sup>③</sup> 该历史标准的最新批准版本见网站 www.astm.org。

<sup>④</sup> 可从美国焊接协会（AWS）获得，地址：550 NW LeJeune Rd., Miami, FL 33126, <http://www.aws.org>。

<sup>⑤</sup> 可从标准化文件订购办公室获得，地址：DODSSP, Bldg. 4, Section D, 700 Robbins Ave., Philadelphia, PA 19111-5098, <http://www.dodssp.daps.mil>。

---

---

**完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version**

**联系我们/or Contact:**

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

**线下付款方式 :**

**I. 对公账户 :**

**单位名称 :** 北京文心雕语翻译有限公司

**开户行 :** 中国工商银行北京学清路支行

**账 号 :** 0200 1486 0900 0006 131

---

---

**II. 支付宝账户 : [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)**

**III. Paypal: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)**

---

---

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

**NOTE** All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com), you will shortly receive an e-mail confirming your order.

---

