



ASTM E190 - 14
焊缝塑性的导向弯曲试验的标准试
验方法

(中文版)

Standard Test Method for Guided
Bend Test for Ductility of Welds

美国材料与试验协会

2014

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	1
4. 试验方法概述	2
5. 重要性和应用	2
6. 仪器	2
7. 取样	2
8. 试样	2
9. 程序	5
10. 结果解释	6
11. 精度和偏差	6
12. 关键词	6

焊缝塑性的导向弯曲试验的标准试验方法¹

本标准是以固定代号 E190 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为最后一次的修订年号；圆括号中数字为最后一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示与上次修改或重新确定的版本有编辑上的变化。

本标准经批准被美国国防部机构所采用。

1. 范围

1.1 本试验方法包括铁基材料和非铁基产品焊缝的完整性和塑性测定用导向弯曲试验。当试样承受局部的应力时，在表面可能出现缺陷，而这些缺陷是无法用 X 射线显示的。该导向弯曲试验主要针对板材而制定的，不拟用于替代其它弯曲方法。

1.2 用英寸-磅单位表示的值应视作标准值。括号里给出的值为 SI 单位的数学换算值，仅提供做为参考信息，而不能视为标准值。

1.3 本标准并未列举所有安全相关的信息，如果有，则涉及其使用。使用者有责任在使用前协商并建立合适的安全健康规程，并明确其适用的监管范围。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：²

E6 力学试验方法相关术语

2.2 AWS 标准

AWS A3.0M/A3.0 焊接术语和定义标准；包括与粘合剂粘接，铜焊，锡焊，热切割和热喷涂相关术语³

3. 术语

3.1 本标准中的术语见 E6“力学试验方法相关术语”中的定义。

3.2 AWS A3.0M/A3.0:2010 定义了额外的焊接术语，这些焊接术语包括了缺陷，不连续性，裂纹，热切割，焊根，焊接面和焊接件。

¹ 本试验方法受 ASTM E28 力学试验委员会管辖，并由 E28.02 塑性和成形性分委员会直接负责。

现行版本于 2014 年 5 月 1 日批准，2014 年 9 月出版。原始版本于 1961 年批准，上一版本在 2008 年批准为 E190-92(2008)。DOI: 10.1520/E0190-14。

² 对于参照的 ASTM 标准，请查看 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户中心，邮件：service@astm.org。对于 ASTM 标准卷册年鉴的信息，参看 ASTM 网站标准文件摘录页。

³ 可从美国焊接协会 (AWS) 获得，地址：8669 NW 36 Street, #130, Miami, FL 33166-6672, <http://www.aws.org>。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

