



ASTM A182/A182M - 14b
高温用锻制或轧制合金钢和不锈钢
法兰、锻制管件、阀门和部件

(中文版)

**Standard Specification for Forged or
Rolled Alloy and Stainless Steel Pipe
Flanges, Forged Fittings, and Valves
and Parts for High-Temperature
Service**

美国材料与试验协会

2014

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	3
4. 定单内容	3
5. 通用要求	3
6. 制造	3
7. 热处理	4
8. 化学成分	5
9. 力学性能	5
10. 奥氏体牌号的晶粒尺寸	7
11. 奥氏体牌号的腐蚀试验和奥氏体/铁素体不锈钢的有害相检测	7
12. 重新处理	8
13. 无损检测要求	8
14. 表面处理, 外观和腐蚀防护	9
15. 补焊	9
16. 检查	21
17. 拒收和复审	21
18. 证明书	22
19. 产品标记	22
20. 关键词	22
补充要求	23
更改一览表	25

高温用锻制或轧制合金钢和不锈钢法兰、 锻制管件、阀门和部件¹

本标准发行所采用的代号 A182/A182M 是固定的, 标准代号后紧跟的数字代表着首版年份或最近一次修订的年份 (如果修订)。括号中的数字代表最近一次审批的年份。用字母 (ε) 做上标表示自上次修订或重新审批之后做了编辑上的修订。

本标准已经国防部批准使用。

1. 范围

1.1 本标准²适用于压力系统使用的锻制低合金钢和不锈钢的管道部件, 其中包括法兰、管件、阀门和相似零件, 它们符合规定尺寸或尺寸标准 (如第 2 章引用的 ASME 标准)。

1.2 棒材和由棒材直接加工成的产品 (而非本规范中直接提出的那些材料, 见 6.4), 参照规范 A479/A479M 和 A739 中适用的类似的牌号。依据本标准制造的产品限制其最大重量为 10 000 lb(4540 kg)。对于较大产品和其他用途的产品参照规范 A336/A336M 和 A965/A965M 中适用的类似铁素体和奥氏体牌号。

1.3 本标准中包括若干牌号的低碳合金钢和铁素体、马氏体、奥氏体和铁素体-奥氏体不锈钢。应根据设计和使用要求来选用。在标准 A1049/A1049M 中同样也包括了铁素体 / 奥氏体 (双相) 牌号。

1.4 当要求附加试验或检查时, 提出补充要求供使用。这些只有买方在定单中逐一规定时才使用。

1.5 本规范以英寸-磅及 SI 单位表示。然而, 除非在定单中规定采用“M”规范表示(SI 制单位), 否则材料将以英寸-磅单位供应。

1.6 以英寸-磅单位或以 SI 单位表示的数值分别都认作为标准。在本标准中, SI 单位的数值用括号表示。两种单位制的数值并不完全相等, 所以每种单位制都必须单独使用。两种单位制的混合使用会导致与本规范的不一致。

2. 引用文件

¹ 本标准由 ASTM 关于钢、不锈钢和有关合金 A01 委员会所管辖并由管道用锻钢件和锻制管件及管道和特殊用途螺栓材料 A01. 22 分委员会直接负责。

现版本 2014 年 10 月 1 日批准, 2014 年 10 月出版。最早版本于 1935 年批准。现版本的前一版本为 2014 年出版的 A182/A182M-14a。DOI:10.1520/A0182_A0182M-14B。

² 对于 ASME 锅炉与压力容器规范的应用见该规范第 II 卷的有关规范 SA-182。

2.1 除在 A961/A961M 中列出的那些引用标准之外，下列标准适用于本标准：

2.2 ASTM标准：³

- A262 测定奥氏体不锈钢晶间腐蚀敏感性规程
- A275/A275M 钢锻件的磁粉检验方法
- A336/A336M 高温承压部件用合金钢锻件规范
- A388/A388M 大型钢锻件超声检验标准操作方法
- A479/A479M 锅炉和其他压力容器用不锈钢棒材和型材规范
- A484/A484M 不锈钢棒材、钢坯和锻件的一般要求
- A739 高温或承压件和高温承压件用热轧合金钢棒材规范
- A763 测定铁素体不锈钢晶间腐蚀敏感性的规定
- A788/A788M 钢锻件的一般要求
- A923 奥氏体-铁素体双相体不锈钢金属间不良化合相的标准试验方法
- A961/A961M 管道用钢制法兰，锻制管件，阀门及部件的通用要求
- A965/A965M 承压高温部件用奥氏体钢锻件规范
- A1049/A1049M 压力容器和相关部件用铁素体/奥氏体（双相）不锈钢锻件规范
- A1084 精益生产双工奥氏体/铁素体不锈钢有害相检测方法
- E92 金属材料维氏硬度的试验方法(2010 年撤消)⁴
- E112 确定平均晶粒尺寸的试验方法
- E165 一般工业用液体渗透检验法规程
- E340 金属和合金的宏观侵蚀试验方法

2.3 ASME标准⁵

- B16.11 承插焊和螺纹连接的锻造管件

2.4 ASME 锅炉与压力容器规范：⁵

第 IX 卷

2.5 AWS规范⁶

- A5.4/A5.4M 气体保护金属极电弧焊的不锈钢电焊条规范

³相关 ASTM 标准，可浏览 ASTM 网站，www.astm.org 或与 ASTM 客服 service@astm.org 联系。ASTM 标准手册卷次信息，可参见 ASTM 网站标准文件汇总。

⁴本历史标准的最后批准版本参阅网站 www.astm.org。

⁵可从美国机械工程师协会 ASME Three Park Ave., New York, NY 10016-5990 获得。网址：<http://www.asme.org>。

⁶可从美国焊接协会(AWS), 550NW LeJeune Rd, Miami, FL33126 获得。网址：<http://www.aws.org>。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

