



ASTM A276/A276M - 15

不锈钢棒材和型材标准规范

(中文版)

**Standard Specification for Stainless
Steel Bars and Shapes**

美国材料与试验协会

2015

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 定单内容	2
4. 制造	3
5. 化学成分	3
6. 机械性能要求	3
7. 透磁率	3
8. 一般要求	3
9. 证明书	3
10. 关键词	4
变更一览表	9

不锈钢棒材和型材标准规范^①

本标准规范是以固定标号A276发布，紧接标号后的数字表示最初正式通过的年份，或在修订的情况下，表示最近修订的年份。括号里的数字表示最近重新核准的年份。右上角的符号（e）表示自最近重新修订或重新核准的编辑上的变化。

本标准规范已由国防部有关机构批准。

1. 范围

1.1 本规范适用于除二次锻制钢棒外的热加工或冷加工棒材（注1），即包括圆钢、方钢、六角钢和冷轧或挤压型材，诸如普通用途的不锈钢角钢、丁字钢和槽钢。但不包括普通用途的耐腐蚀及耐高温的易切削钢材（注2）。

注1：二次锻制钢棒参见ASTM规范A314。

注2：具有最佳切削加工性能的易切削棒材，参见ASTM规范A582/A582M。

注3：现有包括高镍、铬、奥氏体耐腐蚀和耐热合金材料的标准。这些标准是由ASTM分委员会B02.07所管辖并可在ASTM标准手册VOL.02.04中查询。

1.2 无论以英寸-磅或SI单位表示的数值都应分别视为标准值。在正文中，SI单位在括号内示出。由于两种单位制的数值不可能做到精确地相等，故必须独立地分别采用两种单位制。如加以混用，将导致与本标准的不一致。除非在订单中规定使用本标准中的“M”标志（SI单位），否则应用英寸-磅单位制。

2. 引用文件

2.1 ASTM 标准^②

A314 锻造用不锈钢的坯材及棒材

A370 钢制品机械试验的试验方法和定义

A484/A484M 不锈钢棒材、坯材及锻件的一般要求

A582/A582M 易切削不锈钢棒材规范

^①本标准由ASTM关于钢、不锈钢和有关合金A01委员会所管辖并由平板型不锈钢产品A01.17分委员会直接负责。

现版本2015年1月1日批准，2015年1月出版。首版于1944年获得批准。现版本的前一版本于2013年获得批准，名称为A276-13a。分类号：10.1520/A0276-15。

^②相关ASTM标准，可浏览ASTM网站，www.astm.org或与ASTM客服 service@astm.org 联系。ASTM标准手册卷次信息，可参见ASTM网站标准文件汇总。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

