



ASTM A234 / A234M - 15
中、高温锻造碳钢和合金钢管道配件
标准技术条件

(中文版)

**Standard Specification for Piping Fittings of
Wrought Carbon Steel and Alloy Steel for
Moderate and High Temperature Service**

美国材料与试验协会

2015

目 录

1. 范围.....	1
2. 引用文件.....	1
3. 订购信息.....	2
4. 一般要求.....	2
5. 材料.....	3
6. 制造.....	3
7. 热处理.....	7
8. 化学成分.....	9
9. 拉伸性能要求.....	9
10. 硬度.....	9
11. 水压试验.....	10
12. 无损检测.....	10
13. 尺寸.....	10
14. 表面抛光, 外观和防腐蚀.....	10
15. 焊接修补.....	10
16. 检验.....	11
17. 拒收及复审.....	11
18. 合格证书.....	11
19. 产品标记.....	12
20. 关键词.....	12
补充要求.....	13
附录 (强制性信息).....	14
变更一览表.....	15

中、高温锻造碳钢和合金钢管道配件标准技术条件¹

本标准是以固定代号 A234/A234M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准业已用于国防部所有机构。

1. 范围

1.1 本标准²适用于最新版的ASME B16.9, B16.11, MSS-SP-79, MSS-SP-83, MSS-SP-95和MSS-SP-97所包括的无缝的及焊接结构的锻造碳钢和合金钢管配件。这些管配件用于中温及高温的压力管道和压力容器制造。与ASME及MSS标准不相符的管配件，应按照A960/A960M标准的补充要求S58提供。

1.2 选用的补充要求，是为了那些要求更深程度检验的管配件提供的。如需这些补充要求的一条或多条时，可以在订货单中规定。

1.3 本标准不适用于铸造焊接管配件及由铸件机加工而成的管配件。铸钢焊接的管配件应按A216/A216M和A217/A217M标准。

1.4 本标准采用英寸-磅和SI两种单位，但除非订货单中规定采用“M”标志（SI单位），材料应以英寸-磅单位供货。

1.5 以国际制（SI）或英寸-磅单位表示的数值都应视为标准值。本文中SI单位表示的数列入于括号之内。由于两种单位制的数值并不完全等效，因此必须单独分别采用每一种单位制。因两种单位制的混合使用，可能导致与本标准不一致。

2. 引用文件

2.1 除了列在A960/A960M标准中的那些引用标准文件外，下列标准适用于本标准。

2.2 ASTM标准：³

A216/A216M 可熔焊高温用碳钢铸件标准

A217/A217M 高温承压零件用马氏体不锈钢和合金钢铸件标准

¹本标准由 ASTM关于钢、不锈钢和有关合金 A01委员会所管辖，并由管道用锻钢和热轧管件及管道和特殊用途螺栓材料 A01.22分委员会直接负责。

现版本 2015 年 9 月 1 日批准，2015 年 9 月出版。最早出版的为 1940 年批准。前一版本于 2014 年批准其为 A234/A234M-14。DOI: 10.1520/A0234_A0234M-15。

² ASME 锅炉和压力容器应用场合见相关规范 SA-234，第 II 节。

³对于参照的ASTM标准，请查看ASTM网站www.astm.org，或联系ASTM客户中心，邮件：service@astm.org。对于ASTM标准卷册的信息，参看ASTM网站的标准文件摘录页。

A960/A960M 锻造钢管道用管配件的一般要求

2.3 ASME标准：⁴

B16.9 钢制对接焊管配件

B16.11 承插式焊接及螺纹连接用锻造钢管配件

2.4 ASME锅炉和压力容器规范：⁴

第V卷

第VIII卷，第一册

第IX卷

2.5 MSS标准：⁵

MSS-SP-25 阀门、管配件、法兰和活接头的标准标记系统

MSS-SP-79 承插式焊接异径管塞

MSS-SP-83 承插式焊接及螺纹连接用钢管接头

MSS-SP-95 模锻接套及大堵头

MSS-SP-97 整体加强锻制分支引出端管件—承插焊式、螺纹式与对焊式端头

2.6 ASNT标准：⁶

SNT-TC-1A 无损检测人员资格资质和鉴定推荐规程

2.7 AWS规范：⁷

A5.5/A5.5M 保护金属电弧焊用低合金钢电极

A5.23/A5.23M 埋弧焊用低合金钢电极和焊剂

A5.28/A5.28M 气体保护弧焊用低合金钢电极和焊条

A5.29/A5.29M 管状焊条电弧焊用低合金钢电极

3. 订购信息

见标准A960/A960M。

4. 一般要求

⁴可从美国机械工程师协会（ASME）国际总部获得，地址：Three Park Ave.,New York,NY 10016-5990,<http://www.asme.org>。

⁵可从阀门和管件工业制造标准协会（MSS）获得，地址：127 Park St.,NE,Vienna,VA 22180-4602,<http://www.msshq.com>。

⁶可从美国无损检测协会（ASNT）获得，地址：P.O. Box 28518, 1711 Arlingate Ln., Columbus, OH 43228-0518, <http://www.asnt.org>。

⁷可从美国焊接协会（AWS）获得，地址：550 NW Leleune Rd.,Miami,FL 33126, <http://www.aws.org>。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

