



英国国家标准

BS EN ISO 6506-3: 2014

金属材料 布氏硬度试验

第 3 部分：标准硬度块的标定

Metallic materials — Brinell hardness test —

Part 3: Calibration of reference blocks

英文版本

金属材料 布氏硬度试验

第3部分：标准硬度块的标定

(ISO 6506-3:2014)

本标准由 CEN(欧洲标准委员会)在 2014 年 8 月 30 日决议通过。

CEN 的成员们有义务遵循 CEN/CENELEC 贸易规则,在这些贸易规则中规定了必须不经任何修改给予本欧洲标准一个国家标准的法律地位。在最新版本上列出的这些国家标准目录及其图书资料说明可以在管理中心或任何一个 CEN 成员处获得。

本欧洲标准有三个官方文本(德语文本、英语文本、法语文本)。由某个 CEN 成员自己负责将这些版本通过翻译成其本国语言并通知管理中心的另一种语言的文本,具有与官方版本等同的法律地位。

CEN 成员由以下国家的标准化研究所组成:比利时、丹麦、德国、爱沙尼亚、芬兰、法国、希腊、爱尔兰、冰岛、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、奥地利、波兰、葡萄牙、瑞典、瑞士、斯洛伐克、斯洛文尼亚、西班牙、捷克共和国、匈牙利、联合王国(即英国)、塞浦路斯。



欧洲标准委员会

管理中心: rue de Stassart, 36 B-1050 布鲁塞尔

前言

本文件 (EN ISO 6506-1:2014) 由 ISO/TC 164“金属机械试验”技术委员会协同 ECISS/TC 101 “钢试验方法 (除了化学分析之外)” 技术委员会起草的, ECISS/TC 101 技术委员会的秘书处受 AFNOR 管理。

本欧洲标准应在 2015 年 3 月之前通过出版同等文本或批准备案的方式给予其国家标准的地位, 如有与此相冲突的国家标准, 应在 2015 年 3 月之前废止。

应注意, 本标准中提及的部分内容可能受专利保护。CEN[和/或 CENELEC] 应不负责识别任何或所有此类专利权。

本文件替代 EN ISO 6506-3:2005。

根据 CEN-CENELEC 内部规定, 下列国家的国家标准组织必须实行本欧洲标准: 奥地利, 比利时, 保加利亚, 克罗地亚, 塞浦路斯, 捷克共和国, 丹麦, 爱沙尼亚, 芬兰, 前马其顿共和国, 法国, 德国, 希腊, 匈牙利, 冰岛, 爱尔兰, 意大利, 拉脱维亚, 立陶宛, 卢森堡, 马耳他, 荷兰, 挪威, 波兰, 葡萄牙, 罗马尼亚, 斯洛伐克, 斯洛文尼亚, 西班牙, 瑞典, 瑞士, 土耳其和英国。

公开认可通知

在没有任何更改情况下, ISO 6506-3:2014 的文本被 CEN 批准成为 EN ISO 6506-3:2014。

目录

ISO 前言	1
1 范围	2
2 规范性引用文件.....	2
3 标准块的制造.....	2
4 标准机	3
5 标定方法	4
6 压痕数目	4
7 硬度均匀度.....	5
8 标识	6
9 有效性	6
附录A (资料性附录) 标准块平均硬度值得测量不确定度.....	7
参考文献	11

ISO 前言

国际标准化组织ISO 是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常通过ISO的各个技术委员会进行。对于每个技术委员会已经制定的某个主题感兴趣的每个成员组织都有对该委员会发表意见的权利。与ISO有联系的各国际组织(政府的和非政府的)也参加国际标准制定工作。在电工标准的所有事务方面, ISO与国际电工委员会(IEC)密切合作。

国际标准按照ISO/IEC(国际标准化组织/国际电工委员会)条例第2部分中给出的规则进行起草。

各技术委员会的主要任务是制定国际标准。被各技术委员会采纳的国际标准草案散发给各成员组织进行投票表决。作为一个国际标准的出版物需要得到至少投票成员组织75%的赞成。

应当注意,本文件的某些要素可能受专利权制约。ISO不承担识别任何或者所有专利权的责任。

ISO 6506-3是由技术委员会ISO/TC164 金属材料机械测试以及分设委员会SC3硬度测试共同制定。

ISO 6506-3的第3版进行了技术性修订,并取消和替代第2版ISO 6506-3: 2005。

ISO 6506包含下列几个部分,总标题为*金属材料—布氏硬度试验*:

- 第1部分: 试验方法
- 第2部分: 硬度计的检验与校准
- 第3部分: 标准硬度块的标定
- 第4部分: 硬度值表

金属材料 布氏硬度试验 第 3 部分：标准硬度块的标定

1 范围

ISO 6506 的本部分规定了在 ISO 6506-2 中描述的布氏硬度计间接检验用标准硬度块的标定方法。

也规定了保证校准机器计量能够溯源的必要步骤。

2 规范性引用文件

下列文件对本文件的应用时必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 376 金属材料-用于单轴测试机器确认的力确认设备校准

ISO 6506-1:2014 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分：试验方法

ISO 6506-2:2014 金属材料 布氏硬度试验 第 2 部分：硬度计的检验与校准

3 标准块的制造

3.1 标准块应专门制造。

注：应重视制造标准块所使用的工艺过程，以使标准块获得必要的均质性、组织稳定性和表面硬度的均匀性。

3.2 每一待标定的金属块的厚度：

- 对于 10mm 球，不应小于 16mm；
- 对于 5mm 球，不应小于 12mm；
- 对于更小的球，不应小于 6mm。

注：只有在标准块的硬度大于 150HBW 时，对于 10mm 球，块的厚度才可以选用 12mm。

3.3 标准块应无磁性。制造者宜保证对钢制的块，在块的制造工艺过程结束（标定前）均要经过退磁处理。

3.4 标准块两表面的平面度和平行度应符合表 1 的规定。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

