



英国国家标准

BS EN ISO 6508-3: 2015

金属材料—洛氏硬度试验—
第 3 部分：参考试块的校准

Metallic materials — Rockwell hardness test

Part 3: Calibration of reference blocks

参考号 BS EN ISO 6508-3: 2015(E)

欧洲标准

EN ISO 6508-3

2015 年 3 月

ICS 77.040.10

替代 EN ISO 6508-3:2005

英文版本

金属材料—洛氏硬度试验—第 3 部分：参考试块的校准 (ISO 6508-3:2015)

本欧洲标准由 CEN 于 2015 年 1 月 10 日批准。

CEN 成员有义务遵照 CEN/CENELEC 的内部规定，即以此欧洲标准作为国家标准，且不做任何更改。可向 CEN-CENELEC 管理中心或任何 CEN 成员国索取关于此类国家标准的更新清单和参考文献。

本欧洲标准现有三种正式版本（英文、法文、德文）。其他语言的版本可由 CEN 成员国翻译成本国语言并告知 CEN-CENELEC 管理中心其具有官方版本的相同地位。

CEN 成员包括以下国家的国家标准组织：奥地利，比利时，保加利亚，克罗地亚，塞浦路斯，捷克共和国，丹麦，爱沙尼亚，芬兰，前马其顿共和国，法国，德国，希腊，匈牙利，冰岛，爱尔兰，意大利，拉脱维亚，立陶宛，卢森堡，马耳他，荷兰，挪威，波兰，葡萄牙，罗马尼亚，斯洛伐克，斯洛文尼亚，西班牙，瑞典，瑞士，土耳其和英国。



欧洲标准化委员会

CEN-CENELEC 管理中心：Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

前言

本文件（EN ISO 6508-3:2015）是由 ISO/TC 164“金属机械试验”技术委员会协同 ECISS/TC 101“钢用试验方法（除了化学分析之外）”技术委员会（其秘书处受 AFNOR 管理）一起制定的。

本欧洲标准应在 2015 年 9 月之前通过出版同等文本或批准备案的方式给予其国家标准的地位，如有与此相冲突的国家标准，应在 2015 年 9 月之前废止。

应注意，本文件中提及的部分内容可能受专利权保护。CEN[和/或 CENELEC]应不负责识别任何或所有此类专利权。

本文件替代 EN ISO 6508-3:2005。

根据 CEN-CENELEC 内部规定，下列国家的国家标准组织必须实行本欧洲标准：奥地利，比利时，保加利亚，克罗地亚，塞浦路斯，捷克共和国，丹麦，爱沙尼亚，芬兰，前马其顿共和国，法国，德国，希腊，匈牙利，冰岛，爱尔兰，意大利，拉脱维亚，立陶宛，卢森堡，马耳他，荷兰，挪威，波兰，葡萄牙，罗马尼亚，斯洛伐克，斯洛文尼亚，西班牙，瑞典，瑞士，土耳其和英国。

认可通知

在没有任何修改的情况下，ISO 6508-3:2015 的文本已经被 CEN 批准为 EN ISO 6508-3:2015。

目 录

前言.....	4
1 范围.....	5
2 规范性引用文件.....	5
3 参考试块的制造.....	5
4 校准硬度试验机和校准压头.....	6
4.1 概述.....	6
4.2 校准硬度试验机.....	6
4.3 校准金刚石压头.....	6
4.4 校准球压头.....	8
5 校准程序.....	9
6 压痕数目.....	9
7 硬度均匀度.....	10
8 标记.....	11
9 校准证书.....	11
10 有效性.....	11
附录 A（规范性附录）参考试块的均匀度.....	12
附录 B（资料性附录）硬度参考试块平均硬度的不确定度.....	14
附录 C（规范性附录）参考金刚石压头的要求.....	19
参考文献.....	20

前言

ISO(国际标准化组织)是各国的国家标准机构(ISO 成员单位)的世界性联盟。ISO 国际标准的编制通常是通过 ISO 技术委员会组织完成的。凡是对某技术委员会已经确定的项目感兴趣的每个成员单位都有权派代表参加该委员会的工作。凡是与国际标准化组织(ISO)有联系的国际组织,不管是政府的还是非政府的,也可参加 ISO 国际标准的编制工作。ISO 在电工技术标准化的各个方面与国际电工委员会(IEC)紧密协作。

用于制定及在将来维护本文件的程序见ISO/IEC指令第 1 部分。特别要注意不同类型ISO 文件的不同审批标准。本文件是按照ISO/IEC指令第 2 部分的编辑规则起草的(见 www.iso.org/directives)。

时刻注意本文件某些内容可能涉及到专利权。ISO应不为识别任何或所有专利权承担责任。在本文件起草期间识别的任何专利权细节将出现在前言和/或收到的ISO专利权声明清单中(见www.iso.org/patents)。

本文件中使用的任何商标仅是为了向用户提供方便,并不构成一种认可。

与合格评定相关的ISO特定术语和表达的含义解释及与ISO所遵守的WTO贸易技术壁垒(TBT)相关的信息见下列URL: [Foreword-Supplementary information](#)。

本文件的责任委员会为 ISO/TC 164金属机械试验技术委员会下属的 SC 3硬度试验分委员会。

本第 3 版经技术性修订而取消和代替了第 2 版 (ISO 6508-3:2005)。

采用总标题“金属材料—洛氏硬度试验”的 ISO 6508 由下列部分组成:

- 第 1 部分: 试验方法
- 第 2 部分: 试验机和压头的检定和校准
- 第 3 部分: 参考试块的校准

金属材料—洛氏硬度试验—第3部分：参考试块的校准

1. 范围

ISO 6508 的本部分规定了一种参考试块的校准方法，其可用于按 ISO 6508-2:2015 规定的洛氏硬度试验机的直接和间接检定。

值得注意的是，硬质合金球压头被视为是标准型洛氏硬度压头。仅允许在满足 ISO 6508-1:2015，附录 A 要求的情况下使用钢球压头。

2. 规范性引用文件

以下全部或部分文件通过本文件的规范性引用而构成其应用不可或缺的一部分。凡是注明日期的引用文件，只有该版本适用。凡是不注明日期的引用文件，引用文件的最新版本（包括任何修改单）适用。

ISO 376，金属材料—单轴试验机检定用力检验仪器的校准

ISO 6508-1：2015，金属材料—洛氏硬度试验—第 1 部分：试验方法

ISO 6508-2：2015，金属材料—洛氏硬度试验—第 2 部分：试验机和压头的检定和校准

3. 参考试块的制造

3.1 试块应专门制造用作为参考试块。

注：要重视制造工艺的使用，以使参考试块获得必要的均质性、组织稳定性和表面硬度的均匀性。

3.2 每个硬度参考试块的厚度不应小于 6mm。为将随着压痕数量增多而对硬度变化的影响降至最小，应使用更厚的试块。

3.3 参考试块应无磁性。如果采用钢制造试块，建议制造商确保试块在制造工艺过程结束（校准前）已经进行过退磁。

3.4 顶部和底部表面的表面平面度偏差应 $\leq 0.01\text{mm}$ ，试块的底部应无凸起现象。顶部和底部表面的表面平面度偏差应 $\leq 0.02\text{mm}/50\text{mm}$ 。

3.5 试验表面和下表面应没有可能干扰压痕测量的诸如凹痕、划痕、氧化层等缺陷。试验表面的表面粗糙度 Ra 应不超过 0.0003mm；底部表面的表面粗糙度 Ra 应不超过 0.0008mm，



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

