



英国国家标准

BS EN ISO 6507-3: 2005

金属材料 维氏硬度试验

第 3 部分：标准硬度块的标定

Metallic materials — Vickers hardness test —

Part 3: Calibration of reference blocks

2005 年 12 月 15 日

(第三版)

英文版本

金属材料 维氏硬度试验

第3部分：标准硬度块的标定

(ISO 6507-3:2005)

本标准由 CEN(欧洲标准委员会)在 2005 年 12 月 14 日决议通过。

CEN 的成员们有义务遵循 CEN/CENELEC 贸易规则,在这些贸易规则中规定了必须不经任何修改给予本欧洲标准一个国家标准的法律地位。在最新版本上列出的这些国家标准目录及其图书资料说明可以在管理中心或任何一个 CEN 成员处获得。

本欧洲标准有三个官方文本(德语文本、英语文本、法语文本)。由某个 CEN 成员自己负责将这些版本通过翻译成其本国语言并通知管理中心的另一种语言的文本,具有与官方版本等同的法律地位。

CEN 成员由以下国家的标准化研究所组成:比利时、丹麦、德国、爱沙尼亚、芬兰、法国、希腊、爱尔兰、冰岛、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、奥地利、波兰、葡萄牙、瑞典、瑞士、斯洛伐克、斯洛文尼亚、西班牙、捷克共和国、匈牙利、联合王国(即英国)、塞浦路斯。



欧洲标准委员会

管理中心: rue de Stassart, 36 B-1050 布鲁塞尔

前言

本欧洲标准（EN ISO 6507-3:2005）由 ISO/TC 164 “金属机械测试” 和 ECISS/TC 1 “钢—机械测试” 技术委员会制订，其秘书处设在 AFNOR。

要么通过出版一致的文本，要么在 2006 年 6 月前认可，本欧洲标准必须获得一个国家标准法律低位，并且在 2006 年 6 月前废止有冲突的本国国家标准。

本文件替代 EN ISO 6507-3:1997。

根据 CEN/CENELEC 管理条例，以下国家的国家标准化研究所有义务采纳本欧洲标准：比利时、丹麦、德国、爱沙尼亚、芬兰、法国、希腊、爱尔兰、冰岛、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、奥地利、波兰、葡萄牙、瑞典、瑞士、斯洛伐克、斯洛文尼亚、西班牙、捷克共和国、匈牙利、英国和塞浦路斯。

签注认可通知

经CEN批准，国际标准EN ISO 6507-3:2005全文不加修改的称为一项欧洲标准。

目录

前言	1
1 范围	6
2 规范性引用文件	6
3 标准块的制造	6
4 标准机	7
5 标定方法	9
6 压痕数目	9
7 硬度均匀度	9
8 标志	10
9 有效性	10
附录A（资料性附录） 标准块平均硬度值的测量不确定度	11
参考文献	15

ISO 前言

国际标准化组织ISO 是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常通过ISO的各个技术委员会进行。对于每个技术委员会已经制定的某个主题感兴趣的每个成员组织都有对该委员会发表意见的权利。与ISO有联系的各国际组织(政府的和非政府的)也参加国际标准制定工作。在电工标准的所有事务方面, ISO与国际电工委员会(IEC)密切合作。

国际标准按照ISO/IEC(国际标准化组织/国际电工委员会)条例第2部分中给出的规则进行起草。

各技术委员会的主要任务是制定国际标准。被各技术委员会采纳的国际标准草案散发给各成员组织进行投票表决。作为一个国际标准的出版物需要得到至少投票成员组织75%的赞成。

应当注意,本文件的某些要素可能受专利权制约。ISO不承担识别任何或者所有专利权的责任。

ISO 6507-3是由技术委员会ISO/TC164金属材料机械测试以及分设委员会SC3硬度试验共同制定。

此第3版业经技术修订,取消和替代第2版(ISO 6507-3:1997)。

ISO 6507包含以下几个部分,总标题为*金属材料—维氏硬度测试*:

- 第1部分: 试验方法
- 第2部分: 试验机的检验和校准
- 第3部分: 标准块的校准
- 第4部分: 硬度值表

金属材料 维氏硬度试验

第 3 部分：标准硬度块的标定

1 范围

ISO 6507 的本部分规定了按 ISO 6507-2 对维氏硬度计间接检验所用标准硬度块（以下简称标准块）的标定方法。

本部分仅适用于对角线长度不小于 0.020mm 的压痕。

2 规范性引用文件

下列引用文件对于本文件的应用是不可缺少的。对于注明日期的引用文件，只有引用的版本适用。对于未注明日期的引用文件，引用文件的最新版本（包括任何修订本）适用。

ISO 376， 金属材料—验证单轴向试验机用测力仪的校准

ISO 4287: 1997， 几何产品规范(GPS).表面特征轮廓法.术语、定义和表面特征参数

ISO 6507-1: 2005 金属材料.维氏硬度试验—第 1 部分:试验方法

ISO 6507-2: 2005 金属材料.维氏硬度试验—第 2 部分：试验机的检验和校准

3 标准块的制造

3.1 标准块应专门制造。

注：要重视制造标准块所使用的工艺过程，以使标准块获得必要的均质性、组织稳定性和表面硬质的均匀性。

3.2 每一待标定的金属块的厚度不应小于 5mm。

3.3 标准块应无磁性。制造者宜保证对钢制的块在制造工艺过程结束后均要经过退磁处理。

3.4 标准块的试验面与支承面平面度为 0.005mm;平行度为 0.010mm/50mm。

3.5 标准块的试验面不应由影响压痕测量的划伤、划痕等缺陷、试验面表面粗糙度参数 Ra 的最大值为 0.00005mm；支承面 Ra 的最大值为 0.0008mm。取样长度 l 应为 0.80mm（见 ISO 4287: 1997 中的 3.1.9）。

3.6 标准块在标定后，不应从标准块上去除任何材料，为便于对此进行检查，应在块上标注其标定时的厚度，精确到 0.01mm，或在其试验面上做出鉴别标记[见 8.1e]。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

