



国际标准组织

ISO 14657: 2005

混凝土钢筋用镀锌钢

Zinc-coated steel for the reinforcement of concrete

2005年01月15日
(第1版)

参考号 ISO 14657: 2005 (E)

PDF 免责声明

本 PDF 文件可能包含嵌入字体。根据 Adobe 的许可策略，可以对本文件进行印刷或查看，但不得对本文件进行编辑，除非已经得到关于嵌入字体的许可并在执行编辑的计算机上安装了嵌入字体。下载本文件的团体在下载时接受了不违反 Adobe 许可策略的责任。ISO 中央秘书处不承担这方面的任何责任。

Adobe 是 Adobe Systems Incorporated 公司的商标。

可以在与本文件有关的“总说明”中找到关于创建本 PDF 文件所使用的软件产品的详细信息。为了印刷，对 PDF 创建参数进行了优化。必须注意确保文件适于 ISO 成员团体使用。如发现与此相关的问题，请通知中央秘书处，地址如下文所示。



受版权保护文件

© ISO 2005

保护所有权利。除非另行规定，未经 ISO（地址如下所示）或请求者所在国家 ISO 成员团体的书面许可，不得以任何形式或通过任何方式，无论是电子的还是机械的，包括影印和缩微胶片，对本出版物的任何部分进行复制或利用。

ISO 版权办公室

Case postale 56·CH-1211 Geneva 20

电话: +41 22 749 01 11

传真: +41 22 749 09 47

电子邮件: copyright@iso.org

网址: www.iso.org

印刷于瑞士

© ISO 2005—保留一切权利

目录

前言	1
1 范围	1
2 规范性参考文件	1
3 术语和定义	2
4 材料	2
4.1 钢筋	2
4.2 涂层用锌	2
4.3 修复材料	2
5 制造过程（镀锌）	2
6 镀锌钢筋棒材、线材和焊接网的要求	2
6.1 机械和几何性能	2
7 镀锌钢的检查	3
7.1 适用性	3
7.2 批次	4
7.3 试验单元	4
7.4 机械和几何性能检查	4
7.5 每单位面积的锌质量检查	4
8 允许的受损涂层数量以及受损涂层的修复	4
9 包装、搬运、储存、运输	5
10 标签	5
11 由买方提供的信息	5
附录A（资料性附录） 镀锌涂层的铬酸盐处理	6
附录B（规范性附录） 试验方法和重新试验	7
B.1 试验方法	7
B.1.1 几何和机械试验	7
B.1.2 锌涂层粘附性	7
B.1.3 每单位面积的锌质量的测定	7
B.2 试验取消	9
B.3 重新试验	9
附录C（资料性附录） 现场实践指导	11

前言

国际标准化组织ISO 是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常通过ISO的各个技术委员会进行。对于每个技术委员会已经制定的某个主题感兴趣的每个成员组织都有对该委员会发表意见的权利。与ISO有联系的国际组织（政府的和非政府的）也参加国际标准制定工作。在电工标准的所有事务方面，ISO与国际电工委员会（IEC）密切合作。

国际标准按照ISO/IEC（国际标准化组织/国际电工委员会）条例第2部分中给出的规则进行起草。

各技术委员会的主要任务是制定国际标准。被各技术委员会采纳的国际标准草案散发给各成员组织进行投票表决。作为一个国际标准的出版物需要得到至少投票成员组织75%的赞成。

应当注意，本文件的某些要素可能受专利权制约。ISO不承担识别任何或者所有专利权的责任。

ISO 14657是由技术委员会ISO/TC17-钢的分设委员会SC16-所制定的。

混凝土钢筋用镀锌钢

1 范围

本国际标准规定了用于混凝土钢筋的钢筋棒材、线材和焊接网上的热浸锌（镀锌）涂层的要求。

根据不同涂层质量，本规范规定了三种类别：A类、B类和C类涂层（见6.2.3）。

本国际标准不适用于预应力热镀锌钢筋或这些钢筋的部件。

2 规范性参考文件

以下引用文件对使用本文件必不可少。对于注明日期的引用，只有引用版本适用。对于未注明日期的引用，引用文件（包括任何修正案）的最新版本适用。

ISO 752: 2004, 锌锭

ISO 1460: 1992 金属涂层—铁类材料的热浸镀锌涂层—用重量测定法测定单位面积重量

ISO 1461:1999, 加工钢铁制品的热镀电镀层-试验方法和规范。

ISO 2178: 1982 磁性基底非磁性涂层 - 涂层厚度测量 - 磁性法

ISO 6935-1: 1991, 混凝土钢筋用钢-第1部分: 光面钢筋

ISO 6935-2: 1991, 混凝土钢筋用钢-第2部分: 竹节钢筋

ISO 6935-3: 1992, 混凝土钢筋用钢-第3部分: 焊接网

ISO 10474, 钢和钢制品 - 检验文件。

ISO 10544:1992, 用于加固混凝土和制造焊接构造的冷轧钢丝。

ISO 15630-1: 2002, 混凝土钢筋用钢和预应力处理 - 试验方法 - 第1部分: 钢筋、线材和钢丝

ISO 15630-2: 2002, 混凝土钢筋用钢和预应力处理 - 试验方法 - 第2部分: 焊接网

ISO 16020: 2004, 混凝土钢筋用钢和预应力处理 - 词汇

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

